



4 /2015

TEOLLISUUDEN NÄYTELEHTI

ISSN 0780-7090 33.vuosikerta
<http://www.tn-lehti.fi>
e-mail: toimitus@tn-lehti.fi

*Muoviala lisää
työpaikkoja
Suomessa*

**Huoltokemikaalit
ympäristöä
huomioiden**

Konebossilla
avajaiset
Turussa

**Avant Tecno Oy
laajentaa
Ylöjärvellä**



power tap
MADE BY **GÜHRING**

PARAS VALINTA KÄÄLLE ANELLE

Lisätietoja:
Puh. 09-8622 0100
www.guehring.fi

Muovialan hyviä uutisia Pohjois-Karjalasta Muoviala lisää työpaikkoja Suomessa.

Lääkeannostelijoita valmistava ruiskuvaluyritys Medisize Oy laajentaa toimintaansa Kontiolahdella ja arvioi palkkaavansa ensi vuoden puolella 30...40 uutta työntekijää. Uutta tuotantotilaa valmistuu 1200 neliometriä.

www.tn-lehti.fi
www.tn-lehti.fi
www.tn-lehti.fi
www.tn-lehti.fi

Lähihistorian tarkastelu paljastaa hyvän kehityskaaren, jolle Medisize Oy:n uutinen maaliskuun alussa 2015 on jatkoa. Joensuun Seudun Kehittämisyhtiö JOSEK Oy:n keräämien tietojen mukaan Pohjois-Karjalan teollista toimialoista työpaikkoja lisäsivät vuonna 2014 elintarvikkeiden valmistus (TOL 10) ja kumi- ja muovituotteiden valmistus (TOL 22).

Yritykset ovat pitäneet kiinni osavista työntekijöistään ja irtisanomisten määrä on huomattavasti pienempi kuin muualla Suomessa.

Valoisia uutisia siis alueelta, jota aikoinaan ICT-tuotannon hyytyminen Suomessa pahasti kolhi. JOSEK Oy:n missio on auttaa ja edistää alueen teollista toimintaa kohti vieläkin parempaa. 15-4-2-1-2



YHDEN REITIN VARRELLA.

KIINNOSTAVAT KONTAKTIT,
RATKAISUT JA TUOTE-ESITTELYT

VAASA, 6.-7.5.2015

www.stopandgo.fi

**KESTOMUOVITUOTTEITA ALIHANKINTANA
PARHAISTA MUOVIMATERIAALEISTA**

- ruiskuvalukoneet 20-650 tn.
- ruiskuvalumuotit
- laipparullat ja päätyholkit
- Pocca-istuinkupit
- ultraäänihitsaukset ja painatukset

piiplast oy
Lentiläntie 6, 37800 Akaa, 03 342 8244, www.piiplast.fi

Teollisuuden Näytelehden internet -palveluosoitteisto

SATATERÄS
www.satateras.fi/

LC
www.laakeri-center.fi

oscar software
Toiminnanohjausjärjestelmät
www.oscar.fi | info@oscar.fi

FMS SERVICE.fi
Levytyökoneita

SELCAST OY
www.selcast.fi

ZEISS
We make it visible www.zeiss.fi

manner
www.manner.fi
Kotimaiset, laadukkaat ja tyylikkääät kuljetuspyörät

Uusiometallin kierrätys
metallijakonevalitys.fi
Janne Uusitalo
0400 232 445

SCHUNK

TEKNOLOGIA'15
6.-8.10.2015 Messukeskus Helsinki
teknologia.fi #teknologia15

SALON TUKITUOTE
www.tukituote.fi

www.teijoviverk.fi
TEJO

FC FLUIDCONTROL OY
Joustava jatkokara



Joustavan jatkokaran avulla voidaan käsipyörä tai toimilaitte tuoda helpompaan ja turvallisempaan paikkaan.

Fluidcontrol Oy, Vanha Porvoontie 229 01380 VANTAA
Tel. (09) 350 7410 Fax. (09) 374 3590 www.fluidcontrol.fi

A-sarjan kierretapit



Ennen kokematon stabiliteetti!

- Paras lastunpoisto
- Laaja käyttöalue
- Suorituskykyinen ja kestävä



TYÖKALUPALVELU Puh. (09) 838 620 • www.tkp-toolservice.fi

KONEISTUS ORA
AUTOMAATTISORVAUSTA

Kauhakorvenkatu 28, 33720 Tampere
P. (03) 318 2204

www.koneistusora.fi koneistusora@elisaneet.fi

Kokonaistoimitus luo säästöä

Sähköinen Sähköinen Pneumaattinen Hydraulinen Ruuvivaihte Pneumaat



VAIHTOEHDOT

Palloventtiili Lämpöventtiili Kiila-, levyliuvent. Istukkaventtiili Kumuliuvent.



DN 15-800 DN 25-1200 DN 15-300 DN 4-1200

-Rajakytkin IP65 / IP67 / IP68 mekaaninen / induktiivinen

Kaikki vaihtoehdot voidaan varustaa:

-Sähköinen / pneumaattinen asennoinn 4-20 mA, 0-10V

Econosto Oy

ECONOSTO OY
PL 1330, Yrittäjäntie 20
70151 KUOPIO
FINLAND
Tel +358 17 262 3555
Fax +358 17 262 3511
www.econosto.fi
info@econosto.fi

GÜHRING

Gühring pitimet kaikkiin sovelluksiin



Puh. 09-8622 0100 www.guehring.fi

Leikkaa myös keskiraskaissa materiaaleissa
Bystronic 6 kW kuitulaser
- tehokkaasti ja tarkasti



LANKAPAJA CORPORATION

+ 358 9 819 0020 | www.lankapaja.fi

IR Ingersoll Rand

2235 Series
1/2" Impactool™



Uutuus
1760 Nm

KB KONEBOSS

www.koneboss.fi
info@koneboss.fi

REAL TOOLS FOR REAL WORK.

Tiukka solmu vei maailmalle

Tiukalla solmulla voidaan valloittaa maailma. Suomalaisen Piippo Oyj:n valmistamia paalauslankoja ja -verkkoja käytetään maataloudessa kotimaan lisäksi niin Australiassa, USA:ssa kuin ympäri Eurooppaakin.

Jotta solmu voidaan tehdä, tarvitaan narua. Siitä Piippo aloittikin, patentoitulla paperinarulla yli 70 vuotta sitten. Erilaisia naruja sekä köysiä valmistettiin ensin kotimaan tarpeisiin, 1970-luvulla myös Neuvostoliiton vientiin. Kun vienti itään romahti, siirryttiin 1980-luvulla länsivientiin ja tällöin mukaan tuli myös uusi, maatalouden tarpeisiin kehitetty paalauslanka, joka sai heti hyvän jalansijan markkinoilla.

1990-luvun lama koetteli rajusti lähes kaikkia Suomen yrityksiä, mutta Piippo Oyj:ssä painettiin töitä kolmessa vuorossa.



Vuosituhanen vaiheessa yritykseen päätettiin panostaa voimakkaasti uuteen liiketoiminta-alueeseen, paalausvekkoihin. Yhtiö aloittikin niiden valmistuksen Outokummussa ja tuotantoa on ehditty laajentaa jo useaan kertaan. Viimeisin, vuoden 2014 tehdaslaajennus nosti kapasiteettia viidenneksellä.

- Kun lähes koko Eurooppa ja erityisesti Suomi kärsivät lamasta viime vuonna, meidän onnistui kasvattaa liikevaihtoa 30 prosentilla, iloitsee Hirvonen. Menestyksen takana on hänen mukaansa tuotteiden laatu.

- Ympäri maailmaa toki tehdään paalustuotteita, mutta meillä on patentoitua erikoisosaamista, jota loppukäyttäjät arvostavat. Lankojen solmulujuudella ja verkkojen lujuuudella on iso merkitys, sillä rehut ovat maailmanmarkkinatuotteita ja niitä kuljetetaan pitkiä matkoja. Loppukäyttäjät miettii tarkkaan, kenen tuotteella voidaan luotettavasti pakata eniten rehua pieneen tilaan. Paalausverkot ovatkin markkinoiden lujimpia, pisimpiä ja keveimpiä ja nämä ominaisuudet tekevät niistä myös ympäristöystävällisempiä, selventää Hirvonen. Teksti: Maija-Liisa Saks



- Olimme aloittaneet viennin oikeaan aikaan ja se veti entistä paremmin ison devalvaation siivittämänä. Ilman vientiä olisimme olleet vaikeuksissa, sillä olimme juuri ostaneet kotimaisen kilpailijan luottaen sen varmoihin asiakkaisiin, jotka kuitenkin yksi toisensa perään menivät konkurssiin, muistelee toimitusjohtaja Kari Hirvonen.

- Tällainen yli 70 vuotta vanha yritys on käynyt läpi monet lamat, palot ja muut vaikeudet, mutta kaikesta on selvitty mahtavan työpoukan ja sitoutuneiden omistajien videssä yhtiötä päättäväisesti eteenpäin, hän jatkaa.

Vuosituhanen vaiheessa yritykseen päätettiin panostaa voimakkaasti uuteen liiketoiminta-alueeseen, paalausvekkoihin.

Piippo Oyj valmistaa, jakelee ja markkinoi köysiä, lankoja ja verkkoja. Yhtiön suurimmat asiakassegmentit ovat:

- Agri, paalauslangat ja -verkot
- Kuluttajat, yli 200 erilaista lankaa ja köyttä
- BtoB, kaapeleiden fillerit ja armeerauslangat
- Tuotannosta yli 75 prosenttia vieetään yli 30 maahan ja vuoden 2014 liikevaihdon kasvu oli huikkea 30 prosenttia. 15-4-4-1-2



WÜRTH
Luotettavin tekninen tukkuliike
Tavaraa on ja palvelu pelaa.

Taloustutkimus Oy:n yritystutkimukset
2005, 2006, 2007, 2008, 2010, 2011, 2012, 2013.

Teollisuuden Näytelehti

Toteutus

Toimitusjohtaja:
RAIJA NIEMINEN

Päätoimittaja:
JOUKO NIEMINEN

Toimittajat:
THERESA KETOKOSKI
SATU NYBERG

Toteutuksessa mukana:
Koneboss Oy/ Hannu Lius
Würth Oy / Jukka Nylander
Piippo Oyj / Kari Hirvonen
Vincit Oy/ Johanna Pystynen
Avant Tecno Oy / Jani Käkelä
CRC Industries Finland Oy
Schunk Intec Oy
Medisize Oy ym.

Toimitus/ilmoitusmyynti: Teollisuuden Näytelehti

Turuntie 3 III krs. 24100 SALO
Puhelin:(02) 7318 373
Telefax:(02) 7318 372
e-mail: toimitus@tn-lehti.fi
http://www.tn-lehti.fi

SISÄLTÖ

Teollisuuden Näytelehti on teollisuuden ammattilaisten hyötylehti. Lehden aluetta ovat kotimaisen valmistavan teollisuuden sektorit: metalli, muovi, elektroniikka, automaatio, mekatronikka, hydraulikka ja pneumatiikka, valimo, kunnossapito, alihankinta jne. Teollisuuden Näytelehti julkaisee sitoumuksetta kirjoituksia ja kuvia edustamiltaan alueilta.

Tilaamatta lehdelle lähetetyt aineistot:
Teollisuuden Näytelehti ei varastoi taikka säilytä, eikä myöskään palauta sille tilaamatta lähetettyjä aineistoja.
Mikäli lehti kuitenkin julkaisee, joko painetussa muodossa taikka Internetissä, tilaamatta lähetettyjä kuvia taikka tekstejä, katsotaan tekijän toiminnallaan luopuneen tekijän oikeuksistaan, edellä mainittujen aineistojen ja materiaalien osalta.

Kaikkia aineistoja koskevaa:

Mikäli teksti-, kuva-, taikka ilmoitusaineisto pitää sisällään sellaisia lainauksia minkä käyttöön ei lähettäjällä ole ollut tekijän oikeuksia, vastaa lähettäjä niistä yrityskohtaisesti / henkilökohtaisesti, kuten laissa säädetty on.

Teollisuuden Näytelehti ei vastaa taloudellisesti tekstien sisällön-, kuvien tai piirrosten virheellisydestä.
Ilmoitusasiakas on vastuussa ilmoituksen sisällöstä, myös muille osapuolille, sekä vahingonkorvaus-velvollinen kolmannelle osapuolelle sekä lehdelle. Edellä mainittu koskee myöskin ilmoitukseen kytköksissä olevia kirjoituksia, täysin riippumatta siitä, kuka ne on tehnyt.

Mikäli ilmoitusta ei voida lehdestä johtuvista syistä julkaista määrättyssä numerossa määräaikana, esimerkiksi aineiston myöhästymisen, kirjapainosta johtuvan myöhästymisen taikka lakon johdosta tahi muun vastaavan syyn johdosta, lehti ei ole korvausvelvollinen ilmoittajalle tästä mahdollisesti aiheutuvasta vahingosta. Mikäli on mahdollista voidaan ilmoitus julkaista seuraavassa lehdessä. Lehden vastuu julkaisematta jääneistä ilmoituksesta rajoittuu ilmoituksesta maksettua hintaan, joka luonnollisesti palautetaan asiakkaalle, mikäli ilmoituksen julkaisemista seuraavassa numerossa ei voida tehdä. Maksamattomien ilmoitusten julkaisematta jättämisestä lehti ei kannu mitään vastuuta.

Virallinen reklaamaatio aika on kahdeksan vuorokautta lehden ilmestymisestä. Myöhemmin tehdyt valitukset voidaan jättää käsittelemättä.

Suomi nousuun strategioiden nopealla toimeenpanolla

Taluskriisin seurauksena suomalaisissa yrityksissä on huutava pula strategioista, joilla yritykset saataisiin kasvuun. Kustannusleikkausten ja toiminnan supistamisen tie on useimmissa yrityksissä käyty loppuun. Yrityksissä on valtava kysyntä ratkaisuille, joilla saataisiin aikaan kasvua ja parempaa tulosta sekä sitä kautta palkanmaksukykyä ja työllisyyttä koko yhteiskunnan hyväksi.

Eräs suurimmista haasteista on, että yritysten strategioita ei saada käytäntöön riittävän nopeasti eikä ympäristön muutoksiin kyetä reagoimaan riittävän ketterästi. Konsulttiyritys Rdigon keskittyy yritysten strategioiden toimeenpanon nopeuttamiseen ja laatuun. Vastatakseen suomalaisten yritysten tarpeeseen, Rdigo vahvistaa toimintaansa ja on kutsunut partnereiksi DI Erkki Kari-Koskisen ja MBA Jukka Virkkusen.

”Olemme erittäin iloisia saadessamme Erkki Kari-Koskisen ja Jukka Virkkusen mukaan joukkoomme. Molemmilla on vahvaa kokemusta strategisesta johtamisesta, strategioiden toteuttamisesta ja muutosprosessien läpiviennistä kansainvälisessä ympäristössä sekä tuoretta tutkimustietoa strategioiden toteutumisesta suomalaisissa yrityksissä. Näin pystymme entistäkin paremmin avustamaan suomalaisia yrityksiä strategioiden toimeenpanossa”, kertoo toimitusjohtaja Mika Suortti Rdigosta.

Erkki Kari-Koskinen on toiminut Fortumin johtotehtävissä vastaten liiketoimintayksiköistä, strategisista muutosprojekteista, markkinoinnista ja myynnistä sekä viimeksi yrittäjäosakkaana maalämpöalalla. Jukka Virkkunen on toiminut myynnin, markkinoinnin ja liikkeenjohdon tehtävissä ICL:ssä, Fujitsulla, Capgemini:ssä ja Baswaressa. Viimeksi Jukka Virkkunen toimi liikkeenjohdon konsulttina ja laati tutkimuksen suomalaisten yritysten strategioiden toimeenpanon menetelmistä ja haasteista.

”Rdigolla on vahva maine vaativien strategiahankkeiden toteuttajana. Rdigon kyky yksinkertaistaa strategia ja vauhdittaa strategian toimeenpanoa vakuuttivat. Olen vuosien kuluessa nähnyt, miten haastavaa strategian toimeenpano voi olla ja nyt yrityksissä on entistä suurempi tarve”, Jukka Virkkunen toteaa.

”Rdigo on tehnyt uraa uurtavaa työtä strategiajohtamisen menetelmien ja työkalujen kehittäjänä. Yhtiöllä on vahvaa näyttöä tulosparannuksista ja strategioiden tehokkaasta muuntamisesta käytännön toiminnaksi. On hienoa ja innostavaa liittyä tulevaisuuden tekijöiden tiimiin suomalaisten yritysten hyväksi”, Erkki Kari-Koskinen jatkaa.

15-4-5-1-2

Sisällysluettelo 4 / 2015

Muoviala lisää työpaikkoja Suomessa....s.2
Tiukka solmu vei maailmalle....s.4
Päätoimittajalta: EU:ta ja siirtomaapolitiikka....s.6
Huoltokemikaalit ympäristöä huomioiden....s.8
Oma tuotekehitys Labkotecin kulmakivenä....s.10
Konebossilla avajaiset Turussa....s.12
Avant Tecno Oy laajentaa Ylöjärvellä....s.16
Menestys syntyy rohkeasti kokeilemalla....s.17
Henkilösuojaimet ammattikäyttöön asiantuntijalta....s.18
Verkkotyökalu luo yksilölliset 3D-tarrainleuat näppäimen painalluksella....s.24
Autot: Dacia juhlii -10vuotta, Renault Kadjar Crossover ja Clio R.S. EDC Trophy....s.25
Kansainväliset investoinnit Suomeen kasvussa toista vuotta peräkkäin....s.28
Lean-yhdistys Toyotan vieraana Ruotsissa....s.29
Nauretaan näyttävästi - vitsit....s.30



Päätoimittaja
Jouko Nieminen

PÄÄTOIMITTAJALTA

EU:ta ja siirtomaapolitiikkaa

Kun seurataan maailman politiikkaa, löytyy sieltä outoja yhtäläisyyksiä. Venäjän presidentin Vladimir Putinin kannattajia on ilmaantunut poliittisesti korkean tason ja myöskin arvostuksen saaneilta tahoilta esimerkiksi Ranskasta, Italiasta, Kreikasta ja jopa Saksasta. Tämä tietää vaikeaa tulevaisuutta Euroopan Unionille.

Samalla huomaamme, että maailman eniten käytetty tietokoneohjelmiston heikko kohta on päivitykset. Tuohon kohtaan Venäjällä olevat "bittinikkarit" ovat iskeneet. - Voidaan vain todeta, että tuon päivitysongelman johdosta Venäjä kykenee hallitsemaan ja seuraamaan valtaosaa maailman tietokoneista. Jopa Yhdysvaltain tietokoneita voidaan Venäjällä seurata lähes reaaliajassa.

Niin kauan kuin nykyinen päivitysmenetelmä on käytössä, se merkitsee myöskin uhkaa tietokannan romahtamiselle, jos Venäjällä niin halutaan tehdä. Tuo päivitysjärjestelmä on tehty nykyisen kaltaiseksi, jotta Yhdysvallat voi helposti seurata maailmalla olevia tietokoneita ja niiden sisältöjä. He eivät kuitenkaan havainneet, että myös muut suurvallat voivat sitä päivitysjärjestelmää hyödyntää.

Krimin valtauksesta on kulunut jo vuosi. Ongelmat alkoivat Ukrainan mellakoista, joissa yhtenä osana oli kansan tyytymättömyys. Esimerkiksi eläkkeet olivat lähes nolla tasoa tai niitä ei ollut lainkaan. Myös palkkojen ostovoima oli unohdettu. Kun nyt tarkastellaan Krimin toimintaa, niin kaikkein innokkaimmin siellä juhlivat eläkeläiset, sillä nyt heillä on ostovoimainen eläke, jolla on todella ostovoimaa. Näin ainakin mainoskuvissa, joita sieltä meille näytetään.

Julkinen kysymys kuuluu, kuinka monessa Euroopan unionin jäsenmaassa on sama tilanne kuin Krimillä ennen kuin se liitettiin Venäjään, eli että palkkojen ostovoima on huvennut ja ennen kohtuullista palkkaa saaneet eläkeläiset joutuvat kituuttamaan eläkkeellä, jonka ostovoima on kymmenes osa siitä, mitä se oli aiemmin.

Suosittelen Euroopan unionille, että se perustaa kansankomissaarin viran ja organisaation, jolla on veto-oikeus valmistaviin lakeihin tai purkioikeus kansan etuja loukkaaviin lakeihin.

Esimerkkinä voidaan mainita vakuutuslainsäädäntö, jossa vakuutusyhtiöille on annettu rajaton mielivalta pakkoperintä keinoineen. Toisin sanoen, jos vakuutusvirkailija väärentää nimesi tai sijoittaa rastin johonkin tiettyyn ruutuun sen jälkeen kun olet sen allekirjoittanut niin maksumiehenä olet - haluat tai et. Vastaavanlaisia lakeja on Euroopan unionissa rustattu oikein urakalla.

Kannattaa muistaa, että ei ne vakuutusyhtiöt vallankumouksia tee, kyllä ne ovat tyytymättömät ihmiset ja yhteisöt. Ainoa asia, missä Euroopan unioni on onnistunut, on lainsäädäntö, jonka tarkoituksena on ollut tehdä Euroopan unionin kansalaisten elämästä maan päällistä helvettiä. Mikäli tämä meno jatkuu, eli että kumartaessaan yrityselämän puoleen, unioni pyllistää kansalle. Näin menetellen ei kulu aikaakaan, kun venäläiset tanssivat ripaskaa Seinen rannalla. Onko se oikein, että jokin toimiala saa rajatonta valtaa ja samalla vaarannetaan kaikkien Euroopan unionin maiden turvallisuus. Miettikääpä näitä asioita.

Olen kirjoittanut, että Euroopan unionin tulee antaa välittömästi rahaa yhdeksän miljardia Suomen puolustusvoimien kehittämiseen. En ole vielä kuullut, että näin olisi tapahtunut. Ilmeisesti Euroopan unionin kansalaisen asuessaan Suomessa on maksettava Euroopan unionin puolustamisesta noin 450 kertaa enemmän kuin Keski-Euroopassa asuvan. Se ei ole oikein kansantajuisesti ajatellen.

Kaiken kaikkiaan kyseessä on kaksituhatta luvun siirtomaapolitiikka, jossa rahat kyllä kerätään tehokkaasti pois, mutta alueen turvallisuuteen ei sitten enää olekaan rahaa.

Julkinen kysymys kuuluu, että - mitä Euroopan unioni tekee sittenkin venäläinen lentolaihue lähtee lentoon ydinaselestissa ja kiertää Puolan, Latvian, Liettuan ja Viron kautta Venäjälle? - Siinä sitä on mietintä myssyyn hieman mietittävää. - Sen voin sanoa, että Nato on siinä vaiheessa huuli pyöreänä ja pyörittelee peukaloitaan toimeettomana.

15-4-6-1-2



DIGITAALINEN TARKKUUSAVARRIN
TR-FLETTA⁵⁰



D'ANDREA Puh. (09) 838 620 • www.tkp-toolservice.fi

TYÖKALUPALVELU

SPRAYTEC



WILSS BINKS
Ransburg
Greiff
ABB

MAALAUSLAITTEET - MAALAUSLINJAT - MAALUSKAAPIIT - SUODATTIMET
 PUH. 0207 851 900 WWW.SPRAYTEC.FI



EXPOMARK
STOP+GO
TEOLLISUUS
& TEKNIikka

UUSI TEOLLISUUDEN JA
TEKNIIKAN TAPAHTUMA
RANTAUTUU VAASAAAN
6.-7.5.2015

www.stopandgo.fi

Mitutoyo

Nyt Teräskonttorin tuotteet myös
 nettikaupasta www.nettikonttori.fi



puh: 030 600 3611 **TERÄSKONTTORI** www.teraskonttori.fi
www.nettikonttori.fi



LAAKERI-CENTER

Laakerit
 Voimansiirto

Oy Laakeri-Center Ab
 Laippatie 7, 00880 Helsinki
 Puh 010-3466690
www.laakeri-center.fi



Turku
 Rydöntie 12 A
 010-4006710

Tampere
 Nuutisarankatu 14 A
 010-3466699

KUKA

Tervetuloa robotiikan maailmaan
 - robotit turvalliseen
 tuotantoon



www.kuka.fi | Tel +358 (0) 207 354 770 | info@kuka.fi

Huoltokemikaalit ympäristöä huomioiden

CRC Industries Finland Oy:n viime vuosien menestys kertoo voiteluaineiden huimasta kehityksestä. CRC:n tuhansista tuotteista alle 300 on Suomen markkinoilla ja noin 40% päätyy teollisuuden käyttöön. - CRC-brändi tunnetaan korroosiosuojauksesta ja ruosteen irrotuksesta Suomessa aina 50 vuoden takaa. Tänä päivänä tuotteet ovat paljon muutakin; pesua, voitelua, tiivistystä kuin suojaamistakin. Uutuutena on markkinoille tullut suomalaislähtöinen CRC SISU - kauSISUojaöljy.

CRC:n tuoteohjelma kasvaa voimakkaan tuotekehityksen ansiosta. Ter-
vantuoksuisen CRC SISUn taustalla on paljon suomalaisosaamista. Suomalaiset tarvitsevat perinteistä CRC 5-56:ta ynnä muita monitoimiöljyjä korroosiosuojaksi ja ruosteisten pulttien irrotukseen, eivätkä niinkään puhdistukseen, missä käytössä ne maailmalla enimmäkseen ovat.

- Nyt tässä uutuudessa, Sisussa, ei ole lainkaan pesuominaisuuksia, vaan tuote on kehitetty puhtaasti suomalaisia käyttötarkoituksia ajatellen. Kyseessä on monikäyttöinen kunnossapitoöljy voiteluun ja suojaamiseen. Aine antaa kolme kertaa pidemmän suojan tavanomaisiin monitoimiöljyihin verrattuna. Synteettinen terva suojaa kierteet ja sovitteet helpottaen asennusta ja purkamista.

Metalliosien suojauksessa SISU syrjäyttää kosteuden ja antaa hyvän 6 - 24 kuukauden suojan korroosiota vastaan muodostaen itsekorjaavan suojaopin.

TUOTEUUTUUKSIA - TEOLLISUUSRYHMISSÄ

CRC:n muut viimeaikaiset uutuudet tulevat Industrial-tuoteryhmään.

CRC Alu Paste - tulee vahvasti kuparitahnan käyttöalueelle tai oikeammin sille alueelle, jossa kuparitahnaa ei pitäisi käyttää. Kuparitahnaa käytetään usein järjenvastaisesti autonrenkaiden kierteisiin alumiinivanteen alle ja sytytystulppiin unohtaen kuparin syövyttävyys sekä ongelmat sähköparin muodostumisesta.



CRC Alu Paste on alumiinitahnaspary, joka toimii kiinnileikkaantumisenestoaineena sekä voiteluaineena ras-
kailla kuormilla ja hitailla nopeuksilla. Se soveltuu käytettäväksi kohteissa, joissa kuparitahnan käyttäminen on kielletty. Erinomainen tuote, joka kestää myös korkeita lämpötiloja.





Uutuus CRC:tä!!! CRC tarjoaa nyt suomalaista SISUa voitelu- ja suoja-aineeksi.



CRC:n uudet huoltokemikaalit soveltuvat erinomaisesti vaativiinkin ääriolosuhteisiin.

Toinen merkittävä uutuus on **CRC Low Temp Grease**, PAO-pohjainen laakerirasva, joka soveltuu käytettäväksi kohteissa, joissa vaaditaan huipuluokan voitelua erittäin kylmissä olosuhteissa.

- PAO -pohjainen öljy korjaa itsensä ja tähän perustuu tuotteen öljyn pitkä ikä, kun vain muistetaan huolehtia epäpuhtauksien suodattamisesta. Kaikissa CRC:n PAO-tuotteissa on hyvä kylmä- ja kuumapää. Moottoriöljyissä PAO on viimeisintä huutoa. Mineraalipohjaisena se sopii kaikkiin moottoreihin eikä pala pois. Jalostus on viety jo niin korkealle ja puhtaalle tasolle, että tuotteella on myös elintarvikekelpoisuus.

CRC High Speed Grease on suurilla nopeuksilla pyöriville laakereille kehitetty synteettinen litium-pohjainen rasva. Toimintalämpötila -60 -> +130 astetta, jähmepiste on -200 Celsius asteessa.

- Usein suurissa nopeuksissa lämpötila nousee, jolloin voiteluaine muuttuu kovemmaksi kuin laakeri. Tässä kohden CRC:n High Speed Grease on ratkaisu, sillä se pysyy notkeana ja voitelevana D=1.000.000 alueella. Etuina on mainittava myös hyvä vesirasituksen sietokyky. Rasvoissa hämmennystä aiheuttavat usein sideaineetesim. litium ja kalium-pohjaiset rasvat, jotka eivät saa mennä sekaisin. Kohteesta on poistettava vanha rasva, jotta kiteytymisvaaraa ei aiheudu.

Muista uutuuksista mainittakoon vielä kuivavoiteluaine **Dry Moly Lube MOS2**, joka on korkeita paineita kestävä ja toimii toimintalämpötila-alueella -150 - +400 astetta.

CRC Slideway Oil on matalaviskoosinen öljy liukukiskojen, ohjainkiskojen, pysty- ja vaakasuorien johteiden sekä karojen voiteluun. -CRC Slideway Oililla lähestytään Stick slip -kitkailmiön nollapistettä.

CRC-tuotteiden jakelu tapahtuu valikoidun jälleenmyyjäverkoston kautta. CRC Industries Finland Oy:ssä pidetään kestävästä kehityksestä ja ympäristöasioista tärkeinä. Hiilineutraalin Hinku-hankkeen myötä CRC Finland lupautui pienentämään hiilijalanjälkeään 80% vuoteen 2030 mennessä. Muutaman kuukauden päästä pidettävää vuosikatselmusta odotetaan CRC:llä innolla. Näyttää nimittäin siltä, että CRC Finland on jo saavuttanut kunnianhimoisen tavoitteensa.

CRC Finland Oy:n mukana hiilineutraalissa Hinku-hankkeessa menestyksellisesti, ympäristöä arvostaen.

Kaikki CRC:n ohjeistukset ja käyttöohjeet ovat tulostettavissa netistä. Riittää että käyttöturvatiiedotteet ovat sähköisesti saatavilla ja yleisesti käytännöstä poiketen, niiden ei tarvitse olla yrityksessä tulostettuna. Sähköisenä näissä on vieläpä se etu, että päivittyvät automaattisesti aina tuotteen tai lainsäädännön kehittyessä.

15-4-8-1-2

Oma tuotekehitys Labkotecin kulmakivenä

Mittalaitteita valmistava yritys on menestynyt yleisestä taantumasta huolimatta. Fokusointi ydinosaamiseen sekä oma tuotekehitys on kannattanut. Yritys haastelee markkinoiden tarpeita ja kehittää sitä kautta uusia ratkaisuja.

Labkotec Oy on johtava sähköisiin pinnankorkeuden ja virtaaman mittaustilaisiin, hälyttimeihin sekä automaatio- ja tunnistintekniikkaan ja tiedonsiirron internet-pohjaisiin ratkaisuihin erikoistunut suomalainen teollisuusyritys.

“Toimialamme ovat ympäristön ja ihmisten suojelemiseen tarkoitettavat mittalaitteet kuten liike- ja henkilö-tunnistimet, erilaiset pinnan- ja virtausmittauslaitteet sekä monet automaatiotratkaisut”, toimitusjohtaja **Ari Tolonen** kertoo. Yrityksen tuotteita ovat muun muassa jäätunnistimet ja öljy- sekä rasvahälyttimet. LabkoNetin avulla voidaan tiedot lukea eri päätelaitteilta tai saada hälytykset esimerkiksi kännykkään.



Yksi Labkotecin viimeisimmistä uutuuksista on POP-22 EXI - pinnankorkeuden mittaus- ja ohjauslaite, jolla voidaan ohjata pumppuja ja venttiileitä sekä suorittaa hälytyksiä.

“Kyseessä on 16 vuotta sitten alkuaan kehitetystä palvelualustasta, millä voi lukea dataa siihen liitetyistä mittalaitteista. Laitteet voivat olla minkä valmistajan tahansa”, Tolonen avaa.

Globaali pk-yritys

Labkotec työllistää noin 50 henkeä, joista suurin osa työskentelee Pirkkalassa. Kotimaan myyntikonttorit löytyy myös Vantaalta, Porista ja Oulusta. Kansainväliset tytäryhtiöt on perustettu Ruotsiin, Englantiin ja Saksaan, myyntiedustus löytyy myös Shanghaista.

“Vuotuinen 20% kasvumme on ollut kova vauhti, jos peilataan sitä yleiseen markkinatilanteeseen. Olemme valinneet tarkkaan tuotealueet, joiden parissa olemme jatkaneet, ja luopuneet kannattamattomista.”

“Nyt varmistamme asemamme markkinoilla ja suunnittelemme tulevaisuutta huolella ennen kuin painamme jälleen kaasua”, Tolonen päättää.

15-4-10-1-2

Mahr
EXACTLY

MarCator 1086R Mitakellot

GRÖNBLOM
Oy Grönblom Ab • Tarkkuustuonti-osasto
Puh. 010 286 8900 • www.tarkkuustuonti.fi

“Käytämme tuotekehitykseen reilusti resursseja, noin 7-8% liikevaihdostamme. Perustajallemme oma tuotekehitys oli kaiken kulmakivi. Siihen panostaminen kannattaa edelleen”.

Yrityksen luoma Labkonet-alusta on yksi menestystarinoista. Se on toiminut pilvipalveluna jo ennen koko sanan keksimistä.

Tuotantotilan koordinaattimittauskoneet

ZEISS
We make it visible

CenterMax

Lisätietoja Carl Zeiss Oy puh. 020 7940 891
olavi.huttunen@zeiss.com www.zeiss.fi

DC
2015
1940
75 YEARS

TYÖKALUPALVELU Puh. (09) 838 620 • www.tkp-toolservice.fi

AMF

Nyt Teräskonttorin tuotteet myös nettikaupasta www.netterkonttori.fi

puh: 030 600 3611
TERÄSKONTTORI
www.netterkonttori.fi



SPRAYTEC  **TUTUSTU REFERENSSEIHIN
KOTISIVUILLAMME!**



JAUHEMAALAUSLAITTEET - JAUHEMAALAUSLINJAT - ESIKÄSITTELY
PUH. 0207 851 900 WWW.SPRAYTEC.FI

TR-kiinnikkeiden pääjälleenmyyjä Suomessa



Fastenings
Oikea vaihtoehto!




0207 519 600
info@cle.fi

**MAAN KATTAVIN VALIKOIMA
LIUKULAAKEREITA!
LIUKULAAKERIT, NIVELLAAKERIT
SEKÄ NIVELPÄÄT HETI VARASTOSTA**



Kattava varastointi, nopeat toimitukset, laaja valikoima, sekä pitkäaikainen kokemuksemme takaavat teille parhaan mahdollisen palvelun!

D&E Trading OY
PL 43 • FI-08101 Lohja
Puh. 0207 118 670 • Faksi 0207 118 679
www.detrading.fi • deoy@detrading.fi



**LIUKULAAKERI
ASIAANTUNTIJA**



**Koneistusalihankintaa ja työkaluja
Valmiina palvelemaan**



Lähteentie 6, 24910 Halikko as. puh.0400 627 633





Turun toimipisteen päällikkö **Kari Koivula** näkee konemyynnissä parempia aikoja. Nyt kun koneita on nähtävillä ja saatavilla nopeastikin hankintapäätöksinkin nopeutuvat. Vierellään hänellä pitkälinjan työkalu- ja konemyyjä **Martti Lehmusvirta**.

Konebossilla avajaiset Turussa

Viime viikolla Konebossin Turun toimipisteessä pidettiin avajaiset, joihin osallistui toistasataa metallintyöstökoneista ja työkaluista kiinnostunutta kävijää ja asiakasta. Toimitusjohtaja **Hannu Lius** kertoo Turkuun tuodun nyt erittäin kattavasti yhtiön edustamia **OPTIMUM** -metallintyöstökoneita työkalujen rinnalle. Tällä tehostetaan entisestään alueellista palvelua ja paikallista varastovalmiutta, myös koneiden oheislaitteissa. - Olemme selkeästi vähentäneet tuoteryhmiä aikaisempiin vuosiin, - ja olemme entistä voimakkaammin keskittyneet omiin maahantuonteihin; **Ingersoll Rand** ja **Optimum**, **Plarad**, **Facom** sekä merkittäviin kotimaisiin edustuksiin, kuten **Makita**, **Mirka**, **Kärcher** ja **CRC**, kertoo **Lius**.

KoneBoss Oy tunnetaan monipuolisena teollisuuden ja korjaamoalan tarpeisiin keskittyneenä teknisen alan tukku- ja vähittäismyyntiliikkeenä. Toimipisteet sijaitsevat Lahdessa ja Turussa (entinen Työkalutukku Oy). Tuotteet ovat alansa huippumerkkejä, joissa yhdistyvät korkea laatu, kestävyys, käyttömukavuus ja oikea hinta.

KoneBoss Oy kuuluu Nurmi-Yhtiöt -konserniin, jonka kokonaisliikevaihto on noin 25 miljoonaa euroa. Konsernin hallituksenpuheenjohtajana toimii viime vuoden syyskuusta alkaen, **Pertti Arvon**. Nykyisin Konebossilla on henkilökuntaa 12:ta ja liikevaihto noin 5 milj. euroon.

Konebossissa nähdään Turun toimipisteen sijainti, Länsi-Suomen teolli-



Turussa Konebossilla on metallintyöstökoneiden show room, jossa asiakkaat pääsevät tutustumaan eri konevaihtoehtoihin.

suutta ajatellen, keskeisenä. Hyvät logistiset yhteydet eri puolille Varsinais-Suomea. Alueella on vahva metallin alihankintaverkosto ja metalliteollisuuden osaaminen. Toisaalta koneiden ja niiden oheislaitteiden alueellinen myynnin kasvu puoltavat myös yhtiön tuoteohjelman laajentamisen Turkuun, entisen Työkalutukun tiloissa. Käytössä olevaa myymälätilaa on laajennettu ja osa tiloista on otettu ns. show room -käyttöön, jossa asiakkaalla on mahdollisuus tutustua metallintyöstökoneisiin paikan päällä. Turun toimipisteen paikallispäällikkö, **Kari Koivula** näkee tämän tärkeänä osana kaupankäyntiä; asiakas haluaa katsoa vaihtoehdot, tutustua koneisiin ja suojalaite-tarjontaan - ja toisaalta tietää myös jatkossa, mistä tarvittavat oheislaitteet, terät ym. löytyvät hyllystä.



*Nurmi-yhtiöitten toimitusjohtaja **Pertti Arvonen** (oik.) on avajaisissa myös mukana. Konemyyjä **Martti Lehmusvirta** vierellään (vas.)*



Turun myynnin kautta odotetaan kulkevan yhä enemmän pkt-sektoria, alihankkijoita kuin oppilaitoksiakin palvelevia Ingersollin Metallkraft, Aircraft kuin Unicraft -koneita. Metallkraft-sarjaan lukeutuvat hiomakoneet, porakoneet, sahat jne. Aircraft koneet käsittävät kompressorit ja lisävarusteet jne. Unicraft- sarjaan lukeutuvat konepajapuristimet, kone-tunkit jne.

Konebossin tärkeimpiä päämiehiä ovat:

- Ingersoll Rand
- Plarad -momenttivääntimet
- Optimum -metallintyöstökoneet
- Koken -käsityökalut
- Omalla tuotemerkillä valmistuvat Leijona-käsityökalut
- Facom käsityökalut

Turun toimipisteen avajaisissa viime viikolla vierailleilla asiakkaila ja eri oppilaitosten edustajilla oli mahdollisuus tutustua liki pariin kymmeneen Optimum-metallintyöstökoneeseen, niiden turvajärjestelmiin ja erilaisiin oheislaitteisiin sekä työkalupuolen uutuuksiin - ja avajaiskampanjoihin. Esillä olivat erikokoiset koneet poraukseen, jyrsintään ja sorvaukseen. Koivula kertoo, että laitteissa on yhä enemmän "hifistelyä" ja helppokäyttöisyyttä lisääviä ominaisuuksia. Metallintyöstökoneista ei myydä katalogeilla, vaan kaupat tehdään koneen vierellä.

Avajaisissa oli esillä myös Konebossin Ingersoll Rand ja Plarad koneiden kalibrointilaittekin. - ja aiheesta, sillä momenttityökalut tulee kerran vuodessa kalibroida. Monesti kuitenkin dokumentointi jää. kun sen puolen laitteita on harvoilla käytössään. Kuitenkin, jos jotain sattuu, niin dokumentit oli pystyttävä esittämään. Koneboss tarjoaa myös tähän palvelua ja osaamistaan, ja tälle palvelulle on selkeästi kasvavaa tarvetta.



LED2WORK®
LED KONE- JA TYÖPISTEVALAISIMET

TYÖKALUPALVELU
Puh. (09) 838 620
www.tkp-toolservice.fi

- 0 +

Mahr
EXACTLY

Langaton tiedonsiirto

GRÖNBLOM
Oy Grönblom Ab - Tarkkuustuonti-osasto
Puh. 010 286 8900 - www.tarkkuustuonti.fi

GUHRING

HT 800 WP
Vaihtokätki - porajärjestelmä
• Nyky toimintavastuu
• halkaisija-alue 11,8 - 25,5mm
• porausvyyrytykset 1,5xD, 2xD, 3xD, 7xD ja 10xD
• vaihtokätket teräkselle, ruostumattomalle teräkselle, valuraudalle ja alumiinille
• pitinat/vaihtopaletit alkoporauskätkelle/viistetykselle

Lisätietoja:
Puh. 09-8622 0100
www.guehring.fi

Konebossin asiakassegmenteistä autokorjaamopuolella on mennyt koko taantuman tasaisen hyvin. Toisaalta terästeollisuudesta he ovat kasvua saaneet napattua, - ja pientä nousua odotetaan tällekin vuodelle, sillä palveluustetta on kasvatettu, mikä osaltaan lisää myyntiä. Turun toimipistekin palvelee Optimum-koneissa nyt 60% varastovalmiudella ja IR-tuotteissa peräti 80%:n valmiudella. Kaikkein suurimpia ja erikoisimpia koneita ei Koivulan mukaan varastosta löydy, eivät välttämättä ole edes Eurooppa-myynnissä. Mutta tärkeimmät kokoluokat ja koneryhmät ovat valmiudessa varaosiin ja oheislaitteineen - heti-toimituksiin.

15-4-12-1-2



PUTKILASER
Suomen Putkilaser Oy

VANKKAA METALLIOSAAMISTA

WWW.PUTKILASER.FI

TaeguTec Industry applications

RHINO-RUSH

>> PIENEMPI JA VAHVEMPI

- Miksi maksaa suuremmasta teräpalasta, kun saman työn voi tehdä pienemmällä ja halvemmalla teräpalalla.
- Vahvempi kiinnitys pienemmällä teräpalalla.
- Uuden sukupolven teräpalakiinnitys takaa suuremman tuottavuuden ja pidemmän teräpalkan keston ainutlaatuisella, erittäin tukevalla teräpalakiinnityksellä.

Knorring OY AB
Mestarinne 4 FI-01730 Vantaa, Finland
☎ +358 9 56 041 ✉ knorring@knorring.fi 🌐 www.knorring.fi

TaeguTec
KORUUN KÄSITTELY

KONEPAJA'16 UUTUUS

” MESSUTAPAHTUMA JOKA PALVELEE 10 000 KONEPAJAA ”

- METALLINTYÖSTÖKONEET
- LEVYKONEET
- TYÖKALUT
- AUTOMAATIO JA ROBOTIIKKA
- HITSAUS JA LIITTÄMINEN
- KUNNOSSAPITO JA TEOLLISUUDEN PALVELUT

LUE LISÄÄ NETISTÄ
www.konepajamessut.fi

PYYDÄ TARJOUS
www.konepajamessut.fi/osasto

TAI SOITA p. 0207 701 230 / Mikael Wänskä
p. 0207 701 233 / Jukka Järvinen
etunimi.sukunimi@tampereenmessut.fi

15.-17.3.2016
TAMPEREEN MESSU- JA URHEILUKESKUS

NORDIC WELDING EXPO 2016
Exhibition for Cutting & Joining

TEKNIKEN KAUPPIA Teknologia Konekalu FIDON & RINKA AYA



Avant Tecno Oy laajentaa Pilkingtonin vanhaan kiinteistöön Ylöjärvellä

Pienkuormaaja valmistava Avant Tecno Oy on ostanut naapuritontillaan sijaitsevan Pilkington NSG:n 44 000 neliömetrin teollisuuskiinteistön. Kiinteistökauppa on Avantin ja myös koko Pirkanmaan mittakaavassa merkittävä. Avantin hallitilat kasvavat kaupan myötä yli kaksinkertaisiksi.

Luonto kiittää, kun kierrät.

KÄYTETYT KÄÄNTÖTERÄT KÄTEISEKSI

PUH. 09-2511 7200
WWW.SECOTOOLS.COM

SECO

EKOMANS OY
PUHDISTUSTEKNIikka TEOLLISUUDELLE

PÖLYNPOISTOJÄRJESTEMÄT
KESKUSIIVOUSJÄRJESTELMÄT

SAVUKAASUSUODATTIMET
ATEX-SUODATTIMET
MULTISYKLONIT
RAEPUHALTAMOT

Moreentie 15 B, 04250 KERAVALA, puh. 020 7421 850
www.ekomans.fi

“Olimme tilanteessa, jossa meidän olisi joka tapauksessa laajennettava kiinteistöämme, koska tietyille toimintollemme tilat olivat käymässä yksinkertaisesti liian pieniksi. Kaupan myötä pääsemme nopeasti siirtämään toimintojamme uusiin tiloihin ja tuotanto saa näin tarvittua lisätilaa”, kertoo Avantin myyntijohtaja **Jani Käkelä**.

Koko kiinteistöä ei oteta omaan käyttöön heti, mutta sinne tullaan nopealla aikataululla siirtämään osa tuotannosta ja lähettämötoimintaa. Pilkington NSG jää vuokralle kiinteistöön ja on selkeästi suurin yksittäinen vuokralainen. Kiinteistökauppa mahdollistaa Avant Tecno Oy:n ja sen henkilöstön valmistavan tytäryhtiön Leguan Lifts Oy:n tuotannon laajentamisen Ylöjärven tiloissa pitkälle tulevaisuuteen.

“Näin suuressa kiinteistössä on tällä hetkellä liian paljon tilaa omalle toiminnallemme, joten tulemme alussa vuokraamaan kiinteistöstä ison osan ulkopuolisille toimijoille. Kiinteistökaupan kautta kuitenkin varmistamme kasvumahdollisuutemme pitkälle tulevaisuuteen”, selventää Käkelä.

Avant Tecno hakee kasvua Yhdysvalloista - laajat markkinat vakauttavat toimintaa

Avantin myynti on kasvanut tasaisesti viime vuosien ajan hyvin haastavasta Euroopan ja Venäjän taloustilanteesta huolimatta. Syyskuussa 2014 päättyneen tilikauden liikevaihto oli noin 82 miljoonaa euroa, joka on yrityksen historian korkein. Myös konsernitasolla liikevaihto rikkoi ensimmäisen kerran 100 miljoonan euron rajan. Tällä hetkellä Avant-kuormaajia myydään ympäri maailman jo yli 50 maassa. Markkina-alueen laajuus ja monipuolisuus on yksi syy menestymisen taustalla.

“Uskomme vähintään 5 prosentin vuosittaiseen kasvuun jatkossakin. Tavoite on, että pystymme pitämään myyntimme suurin piirtein samalla tasolla Euroopan alueella. Kasvua haemme Yhdysvalloista, johon perustimme Avant Tecno USA:n noin kaksi ja puoli vuotta sitten”, kommentoi Käkelä.

Avant Tecno Oy on maailman johtava korkealuokkaisten pienkuormaajien ja niiden työkalujen ja lisävarusteiden valmistaja. Yritys aloitti toimintansa vuonna 1991 ja on vuosien saatossa muodostunut käsitteeksi pienkuormaajien alalla monien innovatiivisten ratkaisujen ansiosta. Avantin tehdas sijaitsee Ylöjärvellä Tampereen kupeessa. Lisäksi Avantilla on omat myyntiyhtiöt Saksassa ja Isossa-Britanniassa sekä maahantuojia yli 40 maassa eri puolilla maailmaa. 15-4-16-1-2



Ajankohtaista Pirkanmaalta: Menestys syntyy rohkeasti kokeilemalla

Vincit Oy haluaa ravistella perinteistä käsitystä yrityksen johtamisesta. Ylhäältä alaspäin -mallin aika on ohi, sillä asiantuntijatyössä jokainen johtaa, ideoi ja osallistuu työn kehittämiseen itse. "Meillä on kaksi tavoitetta: tyytyväiset työntekijät ja tyytyväiset asiakkaat. Uskomme siihen, että jos työntekijämme viihtyvät ja voivat hyvin, asiakas hyötyy ja saa parasta palvelua", Vincitin henkilöstöjohtaja Johanna Pystynen kiteyttää.

Vincitissä uskotaan, että työtyytyväisyys kasvaa, kun ihmiset saavat itse vaikuttaa omaan työhönsä ja käytössä oleviin työkaluihin. Hyvä esimerkki ovat uramallit, jotka luodaan kenkäs muun kuin henkilöstön itsensä kanssa. Tavoitteena on luoda malleja nykypäivän asiantuntijatyöhön, jossa vaaditaan nopeutta, dynaamisuutta ja kykyä elää alati muuttuvassa maailmassa. Tällaisessa ympäristössä perinteiset henkilöstömallit eivät enää toimi.

Kaikki lähtee unelmista

Uramalleja luotaessa lähdetään siitä, että yritys ei aseta ihmisille tavoitteita. Sen sijaan ihmisiltä kysytään heidän omia unelmiaan - siis asioita, jotka ovat itselle merkityksellisiä. Unelmiensa pohjalta jokainen valitsee tavoitteensa itse. Kun tavoite on tunnistettu, se pilkotaan yhdessä esimiehen kanssa niin pieniin, konkreettisiin palasiin, että oman unelman eteen on helppo tehdä töitä joka päivä.

Vincit on helpottanut unelmien pohjimista muun muassa narratiivisin menetelmin ja simulaatiopeleillä. Unelmista on luotu paitsi jokaisen omat tavoitteet, myös koko yrityksen yhteinen visio.

Keskeneräisyyden sietoa ja rohkeutta kokeilla

Mitä se sitten vaatii yrityksen johdolta, että henkilöstö otetaan aidosti mukaan alusta asti? Ainakin keskeneräisyyden sietämistä ja rohkeutta ja intoa kokeilla uusia asioita.

"Perinteisten uramallien suurin haaste on, että niitä ei kokeilla riittävästi matkan varrella, vaan ne tehdään ensin valmiiksi ja rysäytetään sitten kerralla koko henkilöstölle. Me lähdemme siitä, että henkilöstön ideat ovat ne, jotka vievät niitä malleja oikeasti eteenpäin. Siksi pitää uskaltaa tuoda keskeneräinen asia kaikkien purtavaksi", Pystynen pohtii.

Erityisesti Vincit peräänkuuluttaa rohkeutta kokeilla - myös sitä kesken-eräistä ideaa. Kaikkea ei tarvitse kokeilla heti koko organisaatiossa, vaan vaikkapa muutaman henkilön kanssa. Vincitillä rohkeutta riittää - yrityksessä on pilotoitu, miten mindfulness-aidot edistävät työhyvinvointia, ja henkilöstö on päässyt ideoimaan uutta, oikeudenmukaisuuteen ja yhteisiin arvoihin perustuvaa palkkamallia. Miksi? "Koska yritystä voidaan kehittää vahvemmin, kun koko porukka on mukana", Pystynen toteaa.

VINCIT OY

- Suunnittelee mobiili- ja web-sovelluksia sekä sulautettuja järjestelmiä
- Liikevaihto: 9,2 miljoonaa euroa v. 2014
- Henkilöstö 130
- Toimitusjohtaja: Mikko Kuitunen

15-4-17-1-2

WWW.VARASTOKONTTI.FI

- Uudet ja käytetyt varastokontit
- Erikoiskoon laite- ja konetilat
- Myös roska-, kone- ja hakelavat
- TOIMITUKSET KAIKKIALLE SUOMEEN.

0400-120827 Kontit / 0400-120822 Lavat/tilat
myynti@varastokontti.fi



Henkilönsuojaimet ammattikäyttöön asiantuntijalta *Würth Safety@Work palvelee, ohjeistaa ja tarkastaa*

*Tilastokeskuksen mukaan vuoden 2012 aikana Suomessa sattui yhteensä 139000 työtaturmaa. Palkansaajille näistä sattui noin 128000 ja yrittäjille (mukaan lukien maatalousyrittäjät) noin 11200. Paljonko näitä olisi voitu estää oikeilla henkilönsuojaimilla ja työturvallisuuteen liittyvällä koulutuksella, voidaan vain arvailla. Würth Oy on aktiivisesti mukana työturvallisuutta parantamassa mm. seminaarein sekä ihan työpaikoilla kouluttamalla väkeä työturvallisuuteen; oikeiden suojainten käytön, kemikaalituntemuksen sekä turvallisten nostojen puolesta. Safety@Work teamin vetäjä, osastopäällikkö **Jukka Nylander** tietää, että työsuojelussa ja suojainten käytössä on pk-sektorilla paljon tehtävää, mutta paljon on tehtykin - ja paljon se on myös työpaikoilla henkilökohtaisesta asenteesta kiinni.*

2000-luvulla, uuden työturvallisuuslain tullessa voimaan ja vastuukysymysten muuttuessa, lähti Würth Oy osaltaan mukaan työsuojeluun henkilönsuojaimineen ja työturvallisuusseminaareineen. Teollisuudessa suojainpuoli on koko 2000-luvun ollut kasvava. - Vuoden 2006 Turvallisuusmessuilla Würthin Safety@Work -messuteemasta lähti liikkeelle koko tiimin nimi, ja nyt siitä on tullut tuttu slogan, kertoo Jukka Nylander.

Würthin henkilönsuojaimiin lukeutuvat käsien suojaimet, kuulonsuojaimet, hengityksensuojaimet, sil-

miensuojaimet, päänsuojaimet, putoamissuojaimet, turvakengät, suojavaatteet sekä erilaiset oheistuotteet, liittyen mm. työmaapastukseen ja ensiapuun.

Nylander kertoo, miten vuoden 2003 työturvallisuuslaki toi vastuut uusiin puihin. Tällöin tuli työnantajalle koulutus- ja opastusvelvoitteita. Ja näitä palveluita yhtiö työnantajan tueksi tarjoaa.

- Meillä on mm. kemikaaliturvallisuuskoulutusta sekä kestävään kehitykseen liittyviä teemoja.

Koulutukset räätälöidään asiakaskohtaisesti. Safety@Work -osasto toimii Würthin periaatteiden mukaisesti, ja kaikki kouluttajamme ovat alan asiantuntijoita, tuntevat pykälät ja uusimmatkin direktiivit, - ja aktiivisesti myös päivittävät omaa tietämystään alan tilaisuuksissa. Annamme asiakkaillemme viimeisimmän tietämyksemme käyttöön; opastamme ja koulutamme työturvallisuusriskien ja poikkeamien hallintaa. Tunnemme teollisuuden työsuojelun perusteet ja riskit. Viemme teollisuuteen työsuojeluasiaa koulutuksen ja ohjeistuksen kautta, emme olettäessä niin-

kään tuotemyyjän roolissa, vaikka kaikki henkilönsuojaukseen ja työturvallisuuteen liittyvät tuotteet 38:sta Safety@Work-Centeristä löytyvätkin. Muissa Würth-centereissä suojaimet ovat hyllyssä lähes yhtä laajasti, kertoo Nylander.

Würthissä nähtiin jo 2000-luvun alussa, miten työturvallisuuteen kouluttamisen tarve kasvoi, ja jos silloin heillä satsattiin työturvallisuuden tuloksen tekemiseen.



- Asiakasryhmäämme kuuluvat niin pienet kuin suuretkin yritykset. Isoissa yrityksissä nämä asiat ovat monesti jo mietitty ja järjestyksessä. Teollisuus, huolto ja kunnossapito on tässä meidän suurin kohderyhmä; referensseinä mm. telakat, Metso, ABB jne. Naantalin Nesteen jalostamo on yksi ehkä parhaiten työturvallisuusasioita hoitaneista.

Würth tekee työturvallisuutta lisääviä kartoituksia asiakasyrityksissään. Kyseessä on palvelu, jossa voidaan käydä läpi yhtiön edustajan kanssa kemikaalivarastoja ja poistaa vanhentuneet hyllystä. Samalla käydään läpi käyttöturvallisuustiedotteiden laatu, työntekijöiden kemikaaliturvallisuuden tuntemus ja työmenetelmät kemikaalien käytön ja varastoinnin, henkilönsuojainten sekä ensiapuvarustuksen osalta.

Käynnistä tehdyn raportin pohjalta voidaan tehdä laitokselle kemikaalinhallintajärjestelmä. Tarvittaessa annetaan opastusta ja asiantuntemusta asiakkaan käyttöön sekä suosituksia vaarallisten aineiden korvaamisesta vähemmän vaarallisilla aineilla. Tehdään suunnitelma siitä, miten kemikaalipuoli jatkossa päivitetään; se sisältää myös päivämäärät kemikaalivaraston puhdistusta ja järjestämistä varten sekä sovitaan siitä vastuulliset työntekijät. Varmistetaan, että käyttöturvallisuustiedotteet löytyvät kemikaalivaraston yhteydessä. Varmistetaan, että työpisteistä on kaikki vanhentuneet tuotteet hävitetty. Samalla työntekijöitä koulutetaan käyttöturvallisuustiedotteiden ja henkilönsuojainten asianmukaiseen käyttöön sekä ympäristöturvallisuuteen.



**DURATOMIC®
KÄÄNTÖTERÄT**

Puh. 09-2511 7200
WWW.SECOTOOLS.COM

SECO

**SHAVIV
PURSEENPOISTO-
TYÖKALUT**

TYÖKALUPALVELU
Puh. (09) 838 620
www.tkp-tool-service.fi

Würthillä on laaja asiantuntemus eri suojaustuotteissa, putoamissuojaimissa, direktiiveissä kuin tarkastuskuvioissakin. Yhtiön Warve-tarkastuspalvelut seuraavat sovittaessa myös putoamissuojainten vuositarkastusta ja niiden kirjanpitoa. Heidän henkilökunta on koulutautunut omille erikoisalueilleen ja putoamissuojainten tarkastajat ovat saaneet valmistajilta ja Työterveyslaitokelta valtuutuksen tehdä tarvittavia määräraikaistarkastuksia.

- Pöytäkirjat tarkastuksista laitetaan verkkoon, josta asiakas voi seurata 24/7 käytettävien laitteiden kuntoa ja tehtyjä tarkistuksia. Tämä on tärkeää ainakin silloin, kun jotain on sattunut. Sieltä nähdään heti suojausten viimeisin tarkistusajankohta.

Würthillä on ollut työturvallisuusohjelmassaan myös suojaalasit vahvuuksilla aina vuodesta 2012 alkaen. - Olemme olleet suojaalasien kanssa aktiivisesti mukana myös merkittävillä kotimaisilla messuilla uusien tuotteiden näkyvyyden lisäämiseksi.

**Akaan
Harjavalmistete Oy**

Teollisuuden Erikoisharjat,
Suunnittehu, Toteutus, Tuotekehitys,
Rullaharjat, Listaharjat, Telaharjat, Nuobousharjat...

Alhentie 38, 37800 Toijala
Puh / Fax: 03 5437390
info@ajaanharjavalmistete.fi
www.ajaanharjavalmistete.fi

GUHRING

Syväreikäporat
Syväporaus 10xD:stä 3000mm:linkansuuna-
ja kienukkaporilla

Lisätietoja:
Puh. 09-8622 0100
www.guehring.fi



Synkroniset, Suuritehoiset Kestomagneetti- 3-Vaihemoottorit Teholuokka IE4
Heke Import Oy
Lisätietoja: 09-4551383
info@heketec.fi ja www.heketec.fi



Adveon Tool Library
 Sandvik Coromant Puh. 0205 44 5900
www.sandvik.coromant.com/fi



Mahr
 EXACTLY
Precimar Linear 800
 Pituudenasetus- ja -tarkastuslaite
GRÖNBLOM
 Oy Grönblom Ab • Tarkkuustuonti-osasto
 Puh. 010 286 8900 • www.tarkkuustuonti.fi



GÜHRING
Kierrejyrsimet
 Lisätietoja:
 Puh. 09-8622 0100
www.guehring.fi



SQUARE T4-8 NURKKAJYRSIN
 Puh. 09-2511 7200
WWW.SECOTOOLS.COM
SECO



Näköasiantuntijoiden kanssa solmittu Safety@Eyes-yhteistyösopimuksen tarkoituksena on tuoda maanlaajuiseen Näköasiantuntija-verkoston kuuluvien optikkoliikkeiden tarjoamat silmien suojaamiseen ja työnäkemiseen liittyvät palvelut Würth Oy:n asiakkaille.

Näköasiantuntija-verkoston kuuluvat optikkoliikkeet toimivat samalla Würth Oy:n paikallisyksiköiden asiantuntijaoptikkoina Safety@Eyes-palveluihin liittyen. - Silmien suojaamisessa oikeiden silmäsuojainten valinnassa on kolme asiaa, jotka pitää ottaa huomioon:

- Suojaimet valitaan riskin perusteella ja valinnassa on oltava tieto siitä, mitä eri riskit vaativat.
- Suojaimet täyttävät kaikilta osin henkilösuojaimille asetut vaatimukset, jotta suojaustaso on riittävän korkea kaikissa tilanteissa.
- Suojaimet, varsinkin vahvuuksilla olevat, ovat optisesti oikein mitoitettu työtehtävän mukaan.

- Virheet jossain kohtaa prosessia aiheuttavat helposti sen, että ratkaisu ei toimi, ja asiakkaat saattavat joutua korjauttamaan tai mitoittamaan uudelleen uusiakin vahvuuksilla olevia silmäsuojaimia, tai näöntutkimus joudutaan jopa uusimaan. Uskon, että yhteistyömme avulla Würth/Safety@Work pystyy sertifioitujen suojainosaamisen lisäksi tarjoamaan asiakkailleen alan parhaan palvelun hyvään näkemiseen liittyvissä asioissa, sillä Näköasiantuntijoiden korkea koulutustaso, kattava välineistö, Työterveyslaitoksen tunnustama työnäkemisen asiantuntemus, ja Näköasiantuntijoiden tapa tehdä laaja-alainen työnäöntutkimus ovat jo lyhyen yhteistyömme aikana osoittautuneet vakuuttaviksi. Asiakkaalle tärkeät asiat ovat toteutuneet hyvin, sillä asiakkaille on valittu riskin kannalta juuri oikeita suojaimia, joiden sopivuus kasvoille on ollut hyvä ja niitä myös pidetään. Lisäksi suojaimien mitoitus työtehtävään on onnistunut niin että suojaimilla myös näkee hyvin. - Ja hyvin hoidettu työturvallisuus vähentää yrityksen kustannuksia sekä suoraan että välillisesti, tiivistää Jukka Nylander vielä lopuksi. 15-4-18-1-2

Mondi IQ Economy
KUNNON TULOSTUSPAPERI
ALAN PARHAALLA PALVELULLA.



www.intermail.fi

Inter Mail



JABRO®
DYNAAMINEN JYRSINTÄ



Puh. 09-2511 7200
 WWW.SECOTOOLS.COM

SECO

Monipuolista kierteitystä

SANDVIK
 Coromant

Sandvik Coromant
 Puh. 0205 44 5900

www.sandvik.coromant.com/fi

Ammattilaisten apuvälineet

CargoMaster
 porraskiipijät!



Kevyet, mutta vahvat
 työkalu- ja keräilyvaunut



EXPRESSO alumiinikärryt



Sekä kotimaiset nokkakärryt, hylly- ja lavavaunut, yms.

- myös mittatilaustyönä.



RENGASTALO OY

Kiviaidankatu 2 F, 00210 Helsinki
 p. 09-4542670 info@rengastalo.fi
 www.rengastalo.fi

RENGASTALO

Suomen Suurin Moottoripyöräkilpailu

SISU CLASSIC RACE

Nordic Champion
 Nordic Open Cup



BOTNIARING 5.-7.6.2015
200 klassikkopyörää Pohjoismaista
Suomen pisimmällä moottoriradalla

kilvanajoa, vauhtia, jännitystä, nostalgiaa, varikotunnelmaa, legendaarisia kuljettajia, aitoa filistä ja mukavia muistoja koko perheelle



KURIKAN TORI 5.-6.6.

Haku-päällä -FESTIVAALI

hit parade -ajo, pyöräparkki
 eukonkanto, pikadeitti
 Peer Günt, Yö
 Osmos Cosmos, Elonkerjuu

kisabussi kiertää torit, parkki- ja majoituspaikat
 reittitiedot, hinnat ja aikataulut www.kumamo.fi





Pekka Soini: Ylös ja eteenpäin

Kaikki ovat yhtä mieltä siitä, että Suomen talous täytyy saada kasvuun. Siihen tarvitsemme uusia toimintatapoja ja olennaista uudistumista. Tekesissä olemme kiteyttäneet joukon uudistuksia, jotka edistävät yritysten kasvua ja luovat uusia työpaikkoja.

Tuloksena saamme kaksinkertaistettua pk-yritysten viennin 2020 mennessä. Kun vienti kasvaa, syntyy uusia työpaikkoja. Näin saadaan Suomi nousuun ja voimme pitää ihmisistä ja elinympäristöstä hyvää huolta.

Ehdotamme, että annamme yrityksille lisää vapautta yrittää. Poistetaan liiketoiminnan uudistumista estävät keino- ja sääädökset ja rajoitukset ja tehdään tilaa uudenaikaisille liiketoimintamalleille. Suhtautumisemme epäonnistumisiin vaatii myös muutosta. Muutetaan konkurssilainsäädäntöä niin, että konkurssitilanteessa yrittäjä ei menetä kaikkea, vaan voi säilyttää asunonsa. Ja kannustamme konkurssin tehneitä yrittäjiä uuteen alkuun asenteella ylös ja eteenpäin.

Myös verotuksen pitää kannustaa yrittäjyyteen. Esimerkiksi pääomasijoituksia ei saa pitää muita sijoitusmuotoja heikommassa asemassa. Pistetään julkiset hankinnat palvelemaan suomalaisia yrityksiä. Ohjataan 10 prosenttia julkisista hankinnoista innovatiivisiin yrityksiin määrittelemällä tarjouspyynnöt niin, että ne tukevat innovatiivisuutta. Tämä tarkoittaisi 3,5 miljardin euron hankintoja innovatiivisilta yrityksiltä. Oulu on pistänyt vielä paremmaksi, siellä kaupungin tavoitteena on käyttää 20 prosenttia hankinnoista innovatiivisiin hankintoihin vuonna 2016. Digitalisoinnin hyödyntämiseen tarvitsemme lisää vauhtia. Edistetään digitaalisuuden hyödyntämistä teollisuuden uudistumisessa, terveydenhoidossa ja uuden liiketoiminnan luomisessa.

Yritystuet kannattaa keskittää uudistumiseen jakasvuun. Uudistavat yritystuet, kuten Tekesin innovaatio- ja kehitysrahoitus, auttavat yrityksiä parantamaan todellista kilpailukykyään. Uudistavilla yritystuilla ei teko- ja kehitysohjelmilla ole vanhentunutta toimintaa.

Yritykset tarvitsevat julkista rahoitusta jakamaan uusiin innovaatioihin liittyvää riskiä. Tekesin rahoituksella yritykset kehittävät uusia ratkaisuja ja energiakysymyksiin, jätteistä ja ympäristöstä huolehtimiseen, kaupunkistumiseen ja liikkumisen palveluihin. Terveysteknologiat tuovat uusia innovaatioita sairaanhoitoon ja sairauksien ennaltaehkäisyyn terveyden edistämiseen. 15-4-22-1-2



Pekka Soini
Tekesin pääjohtaja

Suomi näyttäytyi kansainvälisessä mediassa teknologia- ja muotoilumaana

Suomalainen kasvuyrittäjyys ja muotoiluosaaminen kiinnostivat kansainvälistä mediaa vuonna 2014. Finnfactsin järjestämien mediavierailujen pohjalta julkaistiin ulkomaalaisissa medioissa yli 200 juttua, joiden kautta tavoitettiin jopa 280 miljoonaa median seuraajaa.

Finnfactsin avulla suomalaisen osaamiseen tutustui viime vuonna 136 toimittajaa 17 eri maasta. Yli 60 prosenttia heidän tuottamista uutisista käsitteli suomalaisia yrityksiä ja organisaatioita myönteisesti tai melko myönteisesti. Loput käsitelivät aiheita neutraalisti.

ICT-osaaminen kesto-suosikki, design palasi valokeilaan

- Kansainvälistä mediaa kiinnostaa erityisesti startup-yritykset, joihin yleensä liittyy vahvaa ICT-osaamista. Tämä vahvuusalue mielletään usein Nokian myötä syntyneeksi ja nähdään nykyisin Suomen voimavarana.

Erityisesti viime kesänä järjestetyt koodauksen MM-kisat herättivät laajaa huomiota ja loppusyksystä Slush oli jälleen vahvasti esillä, Finnfactsin Communications Manager **Katja Anttila** toteaa.

Anttilan mukaan myös suomalainen design kiinnostaa laajasti Euroopassa ja erityisesti Aasiassa. Tämä näkyi Habitare-messujen yhteydessä järjestetyllä mediavierailuilla, jonne kaikki halukkaat toimittajat eivät mahtuneet mukaan.

Venäjän poliittinen ja taloudellinen tilanne ei suoranaisesti näkynyt suomalaisyritysten Finnfactsin kautta saamassa medianäkyvyydessä. Viime vuonna eniten mediaosumia tuli nimittäin juuri Venäjältä ja toiseksi

eniten Kiinasta. Kärkimaiden joukossa olivat myös Japani, Yhdysvallat ja Iso-Britannia.

Suomalaisyritysten viesti oikeille kohderyhmille

Miltei puolet uutisista julkaistiin talouslehdissä sekä ammatti- ja asiantuntijajlehdissä. ICT- ja teknologia-mediat veivät näkyvyydestä myös ison siivun.

-Kutsumme mediavierailuille toimittajia pääasiallisesti talous- ja asiantuntijajlehdistä, jotta suomalaisten yritysten viesti kulkeutuisi oikeille kohderyhmille.

Myös paikallislehdillä voi olla suuri merkitys, jos toimittaja tulee alueelta, jossa jollain suomalaisyrityksellä on toimipiste ja siten vaikutusta alueen työllisyyteen ja talouteen, kertoo Finnfactsin Communications Manager **Jyri Lintunen**.

Finnfacts jatkaa tänä vuonna panostusta talous- ja asiantuntijamedioihin järjestämällä mediavierailuja, joissa käsitellään muun muassa suomalaista ruokaa ja elintarvikevientiä, cleantech-osaamista, terveysteknologiaa ja koulutusta.

15-4-22-2-2



Painavaa asiaa roboteista Teknologia15-messuilla

*Robotiikka on vahvasti esillä Teknologia15-messuilla Helsingissä ensi lokakuussa. Aiheeseen liittyvän ohjelman kokoavat Suomen Robotiikkayhdistys sekä **Cristina Andersson** - tietokirjailija, yrittäjä ja Robotics Finland -hankkeen edistäjä. Messuilla ohjelmaa on sekä yritysjohdolle että käytännön työn kimpussa painiville.*

Asiantuntijat uskovat, että Kiinasta tulee maailman robotisoitunein maa vuoteen 2020 mennessä. Kansainvälisen robottijärjestön IFR:n näkemys on, että robotiikka tuo uusia työpaikkoja, ei pelkästään teollisuuteen, vaan muillekin yhteiskunnan osa-alueille.

- Teollisuuden kilpailukyvyyn kannalta automaatiolle ja robotisaatiolle ei ole vaihtoehtoa. Meidän pitäisi nyt heti käynnistää robotisointiohjelma, jossa autetaan ensisijaisesti konepajoja ja kokoavaa teollisuutta ja parannetaan niiden tuotavuutta. Tämä myös vauhdittaa työn palaamista takaisin Suomeen, Andersson sanoo. Samoilla linjoilla on myös Suomen Robotiikkayhdistyksen puheenjohtaja **Jyrki Latokartano**. Tällä hetkellä robottien määrä Suomessa vähenee, kun investoinnit eivät korvaa edes poistoja.

-Jos pian ei aleta investoida, niin muutaman vuoden kuluttua on liian myöhäistä. Meillä on jo nyt joitakin hyviä esimerkkejä siitä, että robotisoinnin avulla yritykset voivat tuoda halvan työvoiman maista tuotantoa takaisin Suomeen. Näitä yrityksiä pitäisi vaan olla paljon enemmän, Latokartano arvioi.

Seminaareista käytännön neuvoja

Robotiikkaa käsitellään seminaareissa kaikkina kolmena messupäivänä, vähän eri näkökulmista. Anderssonin työlliställä on kaksi erilaista kokonaisuutta: Tiistain 6.10. seminaari keskittyy siihen, miten keinoäly vaikuttaa päätöksentekoon ja yritysten johtamiseen. Torstaina 8.10. puolestaan aiheena on työn ja työurien muuttuminen.

- Työnteko muuttuu monella tavoin. Yritysjohtajan seminaarissa haluan herätellä pohtimaan, millaista on robotisoituneiden yksiköiden johtaminen. Miten johdetaan arvoketjua, jossa ei ole yhtään ihmistä operatiivisessa työssä? Toisessa seminaarissa keskustellaan siitä, mitkä kaikki robotit tulevaisuudessa pystyvät tekemään.



Lisäksi kehoitan miettimään sitä, mitä ihmisten pitäisi jatkossa oppia ja opiskella voidakseen suunnitella omaa uraansa. Robotisaatio tulee muuttamaan työntekoa jo lähitulevaisuudessa, 3-7 vuoden sisällä, Andersson arvioi.

Keskiviikon 7.10. robotiikkaseminaarin sisällöstä vastaa Robotiikkayhdistys. Seminaarin kattoteemana on onnistuneet robotisointisovellukset teollisuudessa.

-Erityisesti ensimmäisen robotin hankkimiseen on usein yrityksissä iso kynnyks. Siksi seminaarissa on hyvä paneutua käytännön tasolla robotin hankintaan ja havainnollistaa robotin vaikutuksia yrityksen tulokseen esimerkiksi investointilaskelmien avulla. Lisäksi luvassa on käytännön esimerkkejä siitä, miten yritykset ovat onnistuneet parantamaan tuottavuuttaan robottien avulla, Latokartano suunnittelee.

ABB on maailman johtavia robotisointujen automaatioratkaisujen toimittajia. Yritys on mukana Teknologia15-tapahtumassa Automaatiopuolella, mutta tuo messuosastolleen näytille myös robotiikkaa.

- Automaatio ja robotit ovat suomalaisen ja länsimaisen teollisuuden suuri mahdollisuus niin kilpailukyvyyn, tuotannon luotettavuuteen ja laadun kuin työhyvinvoinnin ja -turvallisuudenkin näkökulmasta. Suomessa robottimme ovat muun muassa Uudenkaupungin autotehtaan turvaamassa autotuotannon tehon ja laadun. Teollisen tuotannon uusi aika on jo täällä, arvioi ABB:n Robotics-liiketoimintayksikön johtaja **Janne Leinonen**.

Robotiikka-teema näkyy muutenkin Teknologia15- messujen näyttelyssä.

- Robotit kiinnostavat messukävijöitä. Koska harva pääsee näkemään uusia robotteja päivittäisessä työssään, toivomme että yritykset innostuvat esittelemään niitä osastoillaan. Olemme robottitoimijoiden kanssa aktiivisesti yhteydessä, jotta saamme mahdollisimman monille messuosastoille robotteja, joiden toimintoihin kävijät voivat tutustua, kertoo tapahtuman myyntiryhmäpäällikkö **Riikka Telin** Messukeskuksesta.

Yaskawa Finland Oy on joustavan robotisoinnin kokonaistoimittaja, ja yksi Suomen suurimmista toimijoista alalla. Robotiikka nähdään tärkeänä osana messuja, ja yritys esittelee Teknologia15-tapahtumassa uuden robottiohjaimen DX200 sekä kompaktin hitsaussolun ArcWorldin.

- Kaikenlainen automaatioon ja robotiikkaan panostaminen on teollisuusyrityksille elinehto. Halvan työvoiman maiden kanssa kilpailemalla voimme tehostaa tuotantoa, emme polkea hintoja. Robotit takaavat tuotannossa hyvän laadun ja pitävät valmistuskustannukset kurissa. Konepajoissa ja metalliteollisuudessa investoinnit ovat olleet vuoden 2008 jälkeen matalalla, ja huoli yritysten tuottavuudesta ja kannattavuudesta on aiheellinen, arvioi Yaskawa Finland Oy:n maajohtaja **Nina Lehtinen**.

Teknologia15-messukokonaisuuteen kuuluvat Automaatio, Mecatec, Hydraulikka&Pneumatiikka, Elkom, FinnTec, ToolTec ja JoinTec. Tapahtuma järjestetään Messukeskuksessa Helsingissä 6.-8.10.2015. 15-4-23-1-2

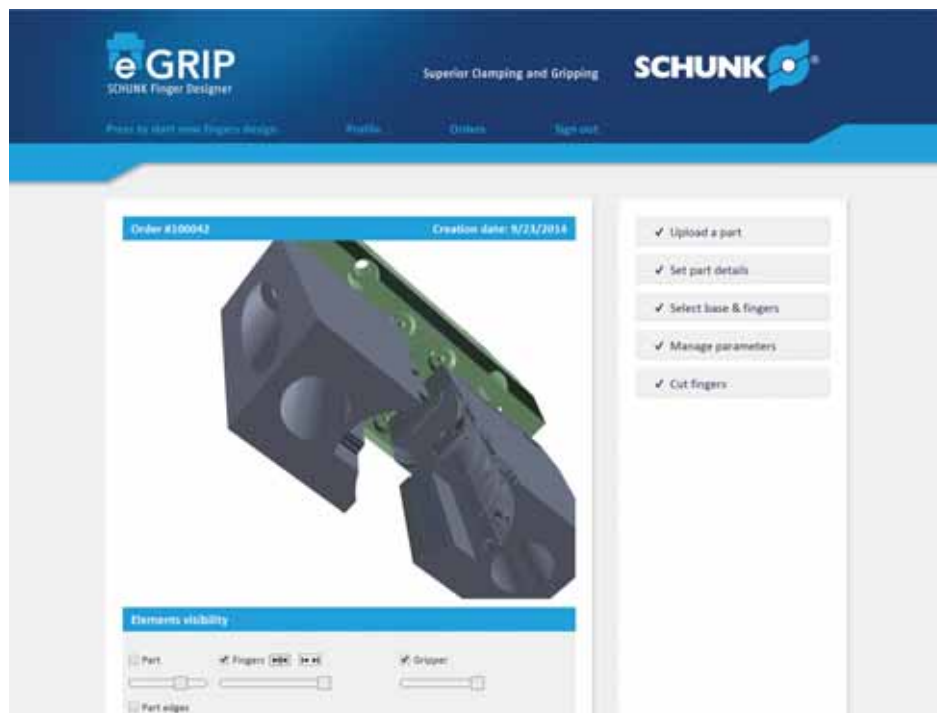
Verkkotyökalu luo yksilölliset 3D-tarrainleuat näppäimen painalluksella

SCHUNK eGrip on maailmanlaajuisesti ensimmäinen täysautomaattinen 3D-muotoilutyökalu additiivisesti valmistettaville tarrainsormille. Tarvitaan vain muutama tieto, ja SCHUNK eGrip määrittelee täysin itsenäisesti optimaalisen 3D-muodon, hinnan ja toimitusajan. Kiinnitystekniikan ja tarrainjärjestelmien markkinajohtaja SCHUNKin ilmainen, selainpohjainen verkkotyökalu lyhentää räätälöityjen tarrainsormien suunnittelu- ja tilausajan vain 15 minuuttiin.

Älykkäällä ohjelmistolla, jota käyttäjä voi hyödyntää myös ilman omaa CAD-ohjelmaa kellon ympäri, käsiteltävä työkappale tai rakenneos siirretään STEP- tai STL-tiedostona ja täydennetään yksityiskohtaisilla, esimerkiksi painoa, tarrainen asennusasentoa tai sormien pituutta koskevilla tiedoilla. Muutamassa sekunnissa käyttäjä saa yksityiskohtaisen tarjouksen, josta käyvät ilmi 3D-muoto, toimitusaika ja hinta. Myös mutkikkaat geometriat voidaan toteuttaa SCHUNK eGrip -ohjelmistolla hetkessä. Kiinnitysleuat voidaan haluttaessa tilata suoraan järjestelmässä, tai tarjous voidaan tallentaa ja hakea myöhemmin ensi- tai jatkotilausta varten. Tarraimesta, kiinnitysleuoista ja työkappaleesta koostuvien rakenneryhmien ulkomuodon voi ladata maksutta STL-tiedostona ja käyttää välittömästi laitteistosuunnittelussa.

Valtava aika- ja kustannushyöty

Edulliset, additiivisesti valmistetut SCHUNK-kiinnitysleuat valmistetaan muutamassa päivässä kevyestä, kulutuksenkestävästä valkoisesta tai mustasta polyamidista (PA 12). Farmaseuttiseen tai lääketieteelliseen käyttöön tarkoitettuihin kiinnitysleukoihin voidaan lisäksi käyttää FDA:n hyväksymää PA 2201:ta. Koska polyamidi on kemiallisesti kestävä ja elintarvikekelpoista, sitä voidaan käyttää luotettavasti myös syövyttävien aineiden yhteydessä. Pienen painonsa johdosta additiivisesti valmistetut SCHUNK-kiinnitysleuat tarjoavat ihanteelliset edellytykset jaksoaikojen ja energian-



kulutuksen minimointiin tai pienempien robottien tai käsittelyjärjestelmien käyttöön. Käyttämällä SCHUNKin leukojen BSWS-pika-

vaihtojärjestelmää, tarrain voidaan varustaa muutamassa sekunnissa uutta osavaliokimaa varten. Ensivaiheessa SCHUNK eGrip kattaa kiin-

nitysleuat SCHUNK-yleistarraimen PGN-plus 40 - 125 sekä SCHUNK-pienosatarraimen MPG-plus 20 - 64. 15-4-24-1-2

DACIA JUHLISTAA 10 MENESTYSVUOTTAAN ESITTELEMÄLLÄ DUSTERIN JUHLAMALLIN



On kulunut jo 10 vuotta siitä, kun Logan julkistettiin Euroopassa 2005. Se merkitsi lähtölaukausta romaniailmerkkille, joka oli saanut Renaultin tuekseen. Samalla alkoi odottamattoman raju menestys kaikkialla Euroopassa. Daciolla on syytä juhlaan; 10 vuoden aikana sitä on myyty Euroopassa ja Välimeren alueella 3,1 miljoonaa kappaletta. Yksin viime vuonna Dacioita myytiin runsaat 500 000 kappaletta ja merkin kasvu Euroopassa oli suurempi kuin kenelläkään toisella. Suomessa Dacia oli myös eniten myyntiään kasvattanut massamerkki 84 % myynnin kasvullaan.

Dacia juhlii 10-vuotistaivaltaan tuomalla markkinoille rajoitetun erän juhlamalleja. Suomeen mallistosta saapuu Duster dCi 110 hv 4x4 sekä TCe 125 -moottoreilla. Juhlamalli on väritään ylellinen Cosmos Blue. Suomeen Duster-juhlamallit saapuvat kesäksi.

Lisäksi uutena moottorina saadaan myös bensiini neliveto TCe 125.

Asiakkaat voivat osallistua juhliin hankkimalla Dusterin juhlamallin

Dacia Dusterin juhlamalli on huoliteltu, tarkoin viimeistelty ja sitä valmistetaan vain rajoitettu määrä. Sinisen juhlavärin lisäksi mallin erottaa ulkoa sivupeilien metalliharmaasta kuoresta sekä alumiinivanteista, jotka on maalattu tummalla metalliväriellä.

Sisävärinä juhlamallissa on tumman hilen ja syvän sinisen tasapainoinen yhdistelmä, jota korostavat istuinpäällysteiden harmaa tikkaus ja siniset turvavyöt edessä ja takana. Auton varustelu on juhlavaa, se perustuu Laureate-tason varustelutasoon ja sisältää esimerkiksi viimeisimmän sukupolven multimediajärjestelmän.

Dacia Media-Nav Evolution -järjestelmä sisältää muun muassa seitsemäntuumaisen kosketusnäytön ja kotisivun, joka tekee kuuden eri toiminnon käytön (radio, media, puhelin, kartat, 2D- tai lintuperspektiivi-navigaatio ja asetukset) helpoksi. Lisäksi autossa on vakiona Sport-paketti sisältäen mm. 16" kevytmetallivanteet, vakionopeudensäädin ja nahkapäällysteinen ohjaukspyörä. Duster juhlamalli tulee saataville Suomeen kahdella eri moottorilla. Ennakkomyynti alkaa maaliskuun aikana ja autot saapuvat kesäksi.



TCe 125 bensiinimoottori 4x4 Dusteriin

Nelivetoisiin Dustereihin saapuva TCe 125 -moottori täyttää Euro6 -vaatimukset ja siinä on Stop&Start -toiminto sekä jarrutusenergian talteenottojärjestelmä.

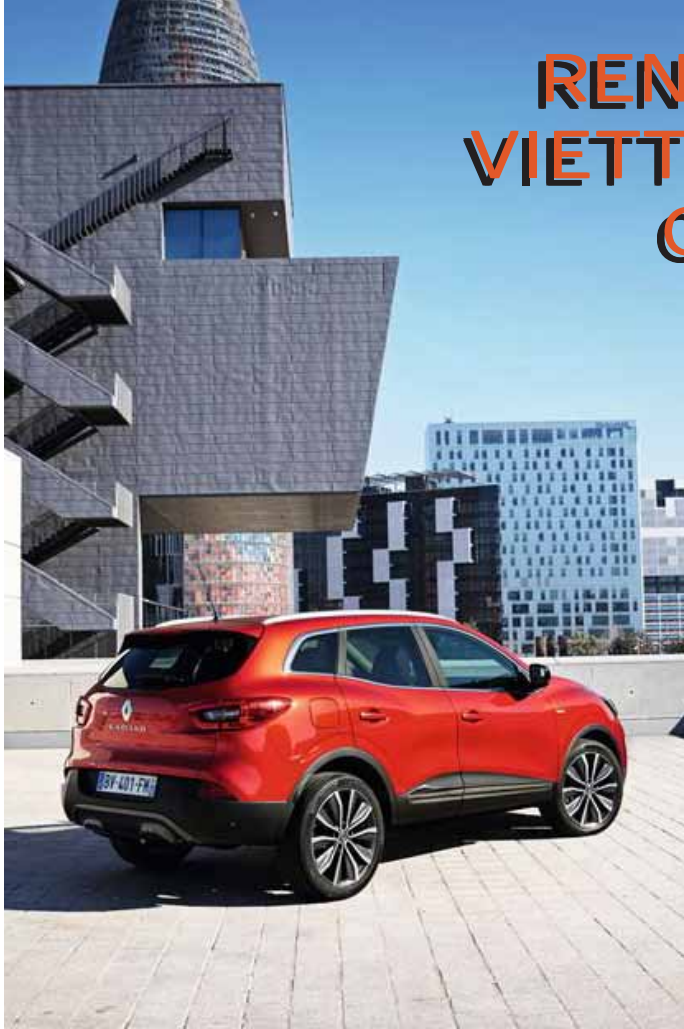
Tämä nelisylinterinen turboahdettu suorasuihkutusmoottori on Renaultin moottorikoon pienentämispoliitikan tuote. 1,2-litraisen, 125 hv:n moottorin ominaisuudet ovat samat kuin tavanomaisen kaksilitraisen. Alumiinisella sylinterilohkolla varustettu moottori tarjoaa 125 hv ja 205 Nm:n huippuväännön, josta 90 % on käytössä jo 1500 r/min.

Autossa on kuusivaihteinen 4WD vaihteisto, joka on suunniteltu tuomaan optimaalisen tehon myös haasteellisemmillä reiteillä. Lyhyt ykkösvaihte (5,79 km/h 1000 r/min) tekee autosta helpokäyttöisen hankalassa maastossa sekä ylä- että alamäkeen ajattaessa. Kolme ajotilaa (4x2, Auto tai Lock) antavat kuljettajalle mahdollisuuden valita haluamansa - aina tilanteen mukaisesti.

Duster 4WD TCe 125 -moottorin jakokoneisto on toteutettu ketjulla. Moottori on käytössä edullinen ja huoleton.

Polttoaineen kulutus on vain 6,4 l/100 km ja CO₂-päästö 145 g/km.

15-4-25-1-2



RENAULT KADJAR, VIETTELEVÄN VOIMAN CROSSOVER



SUV-henkiset etu- ja takaosien suoja-levyt painottavat seikkailullista luonnetta.

Hienostunut ja urheilullinen sisustus

Renault Kadjar tarjoaa älykkään, mukavan ja huolellisesti varustellun sisustuksen, joka on linjassa auton ulkonäön kanssa.

Mittariston keskiosa on toteutettu suurikokoisella ja helppolukuisella 7" TFT-värinäytöllä. Moderni mittaristo on sijoitettu järkevästi kuljettajan näkökenttään ja saa aikaan aidon viihtyisyyden ohjauspyörän ääressä. Kojelaudan muotoilun vaakalinjat lisäävät ohjaamon leveyttä.

Renault Kadjarin kojelautaa on miellyttävä koskettaa ja se on erittäin korkealaatuinen pehmeiden materiaaliensa ansiosta. Auton sisätilat on laadukkaasti huolitellut ja viimeistellyt. Vaihdevivun muotoilussakin on säilytetty Kadjarin urheilullinen olemus ja se on viimeistely kimaltelevilla upotuksilla. 1,4 neliön kiinteä lasikatto lisää matkustamon tasapainoista ja valoisa tunnelmaa.

Renault Kadjarin sisätilojen tyylikkyyttä korostavat istuinten, oven kahvojen ja kojelaudan näkyvät tikkaukset

Vakuuttava crossover tilanteeseen kuin tilanteeseen

Kadjar hyötyy Renault-Nissan Allianssin yhteistyöstä, sillä se on valmistettu yhteiselle CMF C/D -pohjalevyille.

Nelivetoisuus on parhaimmillaan hankalissa olosuhteissa. Kadjarin kaksiveto mallikin on Grip Control -järjestelmän ansiosta pätevä esimerkiksi mökkiteillä.

Suuren maavaran lisäksi korin etu- ja takaylitykset (18 ja 25 astetta) ovat käytännölliset maastossa ja liikuttaessa huonokulkuisilla teillä.

Nelivetomallissa on kolme vedon säätömahdollisuutta, 'Lock', 'Auto' tai '2WD'. Lock-säätö lukitsee elektronisesti voimansiirron nelivetoasettoon ja siirtää 50 prosenttia väännöstä takapyörille. Lock-asetus on tarkoitettu maastoajoon ja järjestelmä kytkeytyy takaisin automaattiseen tilaan yli 40km/h nopeudessa. Autoasento jakaa vedon automaattisesti etu- ja takapyörien välillä ja siirtää suurimmillaan 50 prosenttia väännöstä takapyörille. 2WD-asento pitää vedon jatkuvasti etupyörillä.

Etuvetoisiin versioihin saatavilla oleva kehittynyt Grip Control-luistonestojärjestelmä optimoi ajo-ominaisuudet ja ajettavuuden haasteellisissa ajo-olosuhteissa (lumella, hiekalla, mudassa...). Järjestelmä on saatavilla ainoastaan 17" ensiasennusrenkaiden kanssa.

Vaikka Kadjar on crossover-malli, se on myös käytännöllinen kaupunkiauto. Kadjarin kompaktit mitat ja vain 10,7 metrin kääntöympyrä sekä henkilöautomainen ajoasento yhdistettynä lukuisiin taajamassa liikkumista helpottaviin varusteisiin (kuten handsfree, pysäköintiavustin ja peruutuskamera), tekevät siitä nautittavan myös taajamissa.

Renault Kadjar – Capturin ja Koleksen väliin sijoittuva crossover – esiteltiin ulkokuvissa helmikuussa, mutta Geneven autonäyttelyssä julkistetaan myös sisätilat, moottorivalikoima sekä lisää tietoa varustelusta. Samalla osastolla esitellään myös kaksi uutuudesta tehtyä erikoismallia, X-Mod ja Bose®.

Kadjar on ensimmäinen Renault, jota tullaan valmistamaan myös Kiinassa (2016). Kiina on maailman eniten kasvava alue automarkkinoilla. Viime vuonna autojen myynti Kiinassa ylitti 22 miljoonan kappaleen rajan, joista 26 prosenttia oli crossovereita.

Kadjar erottuu myös erityisen polttoainetaloudellisenä crossover -mallina tarjoten mm. kaksi diesel versiota, jossa segmentin matalimmat päästöt - 99 g/km.

Ensimmäiset autot saapunevat Suomeen kesäkuun loppuun mennessä.

Sulava ja urheilullinen ulkonäkö

Renault Kadjar on C-segmentin crossover, jossa katumaasturin, henkilöauton ja farmarimallin parhaat ominaisuudet yhdistyvät. Se on kompakti (4,45 m pitkä, 1,84 metriä leveä) ja sen matala kattolinja (1,60 m) korostaa dynaamista olemusta. 17- tai 19-tuumaiset kevytmetallivanteet lisäävät vankkaa persoonallisuutta. Oman lisänsä auton ulkonäölle antavat C-kirjaimen muodon tekevät LED-pääajovalot (Light Emitting Diode).

Renault Kadjarin maavara on 190 mm, mikä kertoo auton ominaisuuksista maasto-olosuhteissa.





Renault Kadjar on monikäyttöinen ja muunneltavuudessaan huippuluokkaa. Sisätilojensa muunneltavuuden ansiosta se muistuttaa farmariautoa. Muunneltavuus, esimerkiksi takaistuinten selkänojiensa kaataminen, on tehty helppoksi. Selkänojiensa kaatovivut on sijoitettu tavaratilaan, ja niiden Easy Break -järjestelmä taittaa 60/40 suhteessa taittavan selkänojan automaattisesti.

Myös etumatkustajan istuin voidaan taittaa eteenpäin, jolloin siitä muodostuu pieni, käytännöllinen pöytä.

Etustuimen taittaminen mahdollistaa myös pitkien tavaroiden kuljettamisen.

Tavaratila on mahtavan kokoinen.

Valita voi kaksi lattiakorkeutta halutun kapasiteetin ja käyttötarkoituksen mukaisesti. Lisäksi tavaratila on mahdollista lokeroida kahteen tai kolmeen osaan, jotta tavarat pysyisivät paremmin paikoillaan. Maksimissaan tavaratilan koko on 472 litraa.

Kadjarilla ajaa ja matkustaa vähintään yhtä mukavasti kuin henkilöautolla. Ajamisen nautintoon ja mukavuuteen on kiinnitetty suurta huomiota, samoin ohjaamon ergonomiaan ja kaikkien istuinten tarjoamaan matkustusmukavuuteen.

Huippuluokan varustelu

Renault Kadjarin varustelutaso on vaikuttava sekä mukavuus- että turvallisuusnäkökulmista tarkasteltaessa.



Erityisesti auton toimintoja silmällä pitäen kehitetty äänikomennoilla* toimiva Renault R-Link 2 @ -multimediajärjestelmä tuo tiedonvälitys- ja äänentoisto-ominaisuudet entistä pidemmälle toimien eri järjestelmien hallintapaneelina, mm. kuljettajan apujärjestelmien säädöt.

Kadjarissa on muun muassa kuljettajan tehtäviä helpottavia ja auttavia järjestelmiä: aktiivinen hätäjarrutusavustin (AEBS), kaistavaroitin, liikennemerkkitunnistin ylinopeusvaroittimella sekä sokean kulman varoitin. Lisäksi saatavilla on myös Easy Park -pysäköintiavustin, jonka avulla parkkeeraus onnistuu ohjauspyörään koskematta. Järjestelmä avustaa kolmessa eri pysäköintitilanteessa; vinoparkkeeraus, taskupysäköinti ja ruutupysäköinti. Saatavilla on myös etu-, taka- ja sivuestevaroitin, peruutuskamera, mäkilähtöavustin sekä nopeudenrajoittimella varustettu vakionopeussäädin.

15-4-26-1-2

Vain urheilullisille; CLIO R.S. EDC TROPHY

Euroopassa on paljon ihmisiä, jotka haluavat autokseen luotettavan, mutta tehokkaan ja urheilullisen auton. Sellaisen, jollainen ei joka päivä tule vastaan.

Heille on suunniteltu Renaultin uusin Trophy-tuoteperheen jäsen, Clio R.S. 220 EDC Trophy. Tätä mallia valmistetaan rajoitettu määrä ja auto on jatkoa 2005 esiteltyyn Clio R.S. sekä Megane R.S. -urheilulaiiveeseen, mutta uutuus on edelleen kehitetty ja jalostettu.

Moottorissa on tehoa 10 prosenttia ja vääntöä 40 Nm enemmän kuin edeltäjässään. Nyt huipputeho on 220 hv 6.800 r/min. Maksimivääntö on kasvanut 260 Nm:iin, joskin vääntö on hetkellisesti kasvatettavissa nelos- ja viitosvaihteilla "torque boost"-toiminnolla 280 Nm:iin. EDC-vaihteiston ohjelmointia on optimoitu ja myös ohjauspyörän takana olevien



vaihtevaihtolevyjen liikerataa on lyhennetty tarkemman vaihtamisajankohdan saavuttamiseksi. Alusta on tehon vaatimusten mukainen, edessä se on 20 mm ja takana 10 mm matalampi kuin aikaisemmin. Tehokkaammat ja jäykemmät iskunvaimentimet tukevat tiukoissakin kaarteissa.

Urheilullisen ajotuntuman kruunaa erityisen nopeaksi välitetty ohjausvälitys (ennen 14,5:1, nyt 13,2:1), jolla saavutetaan uskomaton ajotuntuma ja tarkkuus – markkinoiden paras järjestelmä. Clio R.S. 220 Trophy EDC saa allensa korkean suorituskyvyn Michelin Pilot Super Sport 205/40R18 rengastuksen.

15-4-27-1-2

PiiMega Oy sahajärjestelmä- toimittajaksi Mylly & Korpi Oy:lle

Metsäteollisuuden toiminnanohjausjärjestelmiä tekevä PiiMega Oy on toimittanut Lapuulle Mylly & Korvella uuden sahan toiminnanohjausjärjestelmän. "Aiemmin Mylly & Korvella ei ole ollut kokonaisjärjestelmää käytössä, joten yhteistyön aloittaminen PiiMegan kanssa on merkittävä askel yritykselle", toteaa tuotantojohtaja Heikki Nokelainen Mylly & Korpi Oy:ltä.

PiiMegan toimittama PiiMega® TimberPro toiminnanohjausjärjestelmä on kehitetty tulevaisuuden sahan tarpeisiin kiristyvään kilpailuun. Perinteisten toiminnanohjausjärjestelmän ominaisuuksien lisäksi PiiMega® TimberPro tarjoaa innovatiiviset työkalut sahan toiminnan kokonaisvaltaiseen kehittämiseen ja optimointiin. "Järjestelmän ominaisuudet on suunniteltu niin, että tietoa kerätään reaaliajassa ja kerätty tieto näytetään suunnittelun apuna. Suunnittelijalla on mahdollista korreloida kerättyä tietoa haluamallaan tavalla parhaan mahdollisen tehokkuuden löytämiseksi." PiiMega Oy:n puu- ja metsäjärjestelmien liiketoimintajohtaja Antti Miettunen kertoo.

PiiMega Oy on Oululainen vuonna 1998 perustettu vakavarainen, nopeasti kasvava ohjelmistotalo, joka suunnittelee ja toteuttaa asiakkaan prosessien mukaisia ohjelmistotuotteita. PiiMegan liikevaihto vuonna 2014 oli noin 2,9 miljoonaa euroa. Yritys työllistää n. 35 IT-alan huippuammattilaista, joilla on pitkä kokemus ohjelmistojen suunnittelusta ja kehitystyöstä sekä vankka toimialaosaaminen.
15-4-28-2-2

Kansainväliset investoinnit Suomeen kasvussa toista vuotta peräkkäin

Kansainväliset suorat investoinnit (FDI) Suomeen vuonna 2014 kasvoivat hieman edellisvuodesta. Finprossa toimivan Invest in Finlandin tilastoinnin mukaan Suomeen uusia

ulkomaalaisomisteisia yrityksiä tuli 229, kun vuonna 2013 vastaava luku oli 213. Hauras maailman- ja Euroopan talouden tilanne sekä Ukrainan kriisin tuoma epävarmuus ja Venäjä-pakotteet tekivät vuodesta 2014 haastavan ulkomaisten investointien kannalta.

Merkittävimpiä Suomeen investoituja maita olivat Ruotsi, Iso-Britannia ja USA sekä uusina lähtömaina viiden kärjessä Ranska ja Norja. Eniten investointeja tehtiin ICT-sektorille, liike-elämän palveluihin, terveydenhuolto- ja hyvinvointisektorille, kuluttajakauppaan ja ympäristöteknologiaan.

Osaavan työvoiman saatavuus on yksi tärkeimmistä investointipäätöksiin vaikuttavista tekijöistä. Rakennemuutoksen jatkuminen ICT-alalla onkin lisännyt osaavan työvoiman tarjontaa Suomessa ja osajapooli on herättänyt kansainvälisten yritysten kiinnostusta ja tuonut merkittäviä investointeja. ICT-alalla investointien odotetaan jatkossa kohdistuvan erityisesti autoelektronikkaan ja ohjelmistoihin, älyliikenteeseen (smart traffic), terveys- ja hyvinvointiteknologiaan, peliteollisuuteen ja pelillistämiseen, langattomaan teknologiaan, teolliseen internettiin, tietoturvaan (cyber security) ja konesaleihin.

Suomen vahva teollinen pohja, osaaminen sekä puuraaka-aineen hyvä saatavuus muodostavat hyvän alustan biotalousinvestoinneille. Haasteena Suomessa on kuitenkin puuraaka-aineen hintataso, logistiikkakulut sekä etäisyys isoista markkinoista. Globaalisti kehitystä hidastaa alhainen öljyn hinta sekä teknologioiden kehittymättömyys.

"Suomeen tulevilla suorilla investoinneilla on merkittävä kansantaloudellinen hyöty. Investoinnit stimuloivat taloudellista kasvua, luovat vientituloja ja työpaikkoja, tuovat lisää pääomaa tuotekehitykseen ja vahvistavat liiketoimintaverkostojamme. Suomalaisen investointeja edistävien alueellisten kumppaneiden, kehitysyhtiöiden ja koko Team Finlandin tehtävä on tunnistaa mahdollisuudet Suomessa ja viestiä niistä kansainvälistyville yrityksille maailmalla", toteaa Finpron toimitusjohtaja Markus Suomi.

Kiinasta suurin investointien kohdema

YK:n kauppaja-kehitysjärjestö UNCTADin ennakkotietojen mukaan ulkomaiset suorat sijoitukset olivat vuonna yhteensä noin 1260 miljardia dollaria, mikä on noin 8 prosenttia edellisvuotta vähemmän (2013:1363 mrd. \$). Kehittyneisiin maihin suuntautuneiden investointien määrä kääntyi 14 prosentin laskuun. Investointivirta USA:han oli edelleen laskeva, kun taas investoinnit EU-maihin kasvoivat 13 prosenttia edellisvuodesta. Investoinnit kehittyviin maihin nousivat historian suurimmalle tasolle 700 miljardiin dollariin, 56 prosenttiin kokonaisvirrasta. Kiina nousi suurimmaksi investointien kohdemaaksi, myös Hong Kong kipusi USA:n edelle, joka on tilaston kolmas. Maakohdattais valuttamääräiset investointivirrat julkaistaan uuden tilastointimenetelmän vuoksi vasta lokakuussa. Investointiuitisia Suomeen tehdyistä sijoituksista

Invest in Finland ylläpitää tilastoa kansainvälisistä yrityksistä Suomessa. Tilastointityöhön osallistuvat myös alueelliset elinkeinoyhdistykset ja muut toimijat. Investointeja Suomeen hankkivien toimijoiden yhteistyönä toteutetaan myös verkkosivusto, jossa julkaistaan uutisia Suomeen tulleista sijoituksista. Valuttamääräisiä investointeja seuraa Tilastokeskus (aiemmin Suomen pankki).

15-4-28-1-2



Lean-yhdistys Toyotan vieraana Ruotsissa

Suomen Lean-yhdistys ja Toyota Material Handling Finland Oy järjestivät Lean-henkisen vierailun Ruotsiin 2-4.3.2015. Mukana oli 25 Lean-yhdistyksen jäsentä. Matkan pääkohde oli Toyotan trukkitehdas Mjölbyssä, jossa valmistetaan BT-tuotemerkillä yli 70 000 varastotrukkia vuodessa noin 80 000m²:n tehtaassa. Tehtaan toiminnan ydin on Toyota Production System -filosofia, jonka toteuttaminen aloitettiin Toyotan ostettua BT:n tehtaan vuonna 2001.

Vierailun aluksi Lean-yhdistyksen vieraat kuuluivat luennon Toyota Production Systemistä (TPS) ja sen soveltamisesta tehtaalla. Pääpaino oli Hoshin Kanrin ja Kaizenin käyttö tehtaan päivittäisessä toiminnassa. Luentoja seurasi tehdaskierros päätehtaalla TPS:n perusteellisesti tuntevan oppaan johdolla. Kierroksella tutustuttiin mm. osastokohtaiseen laadun ja turvallisuuden kehittämiseen ja seurantaan. Vieraista oli mielenkiintoista nähdä, miten Toyota soveltaa TPS:n elementtejä konkreettisesti käytännön toiminnassa eikä vain teoriassa paperilla. Kierroksen päätyttyä vierailijoilla oli mahdollisuus antaa isännille tehtaan toiminnasta rakentavaa palautetta, jonka tuotannon johto kävi seuraavan päivän aamupalaverissa.

Suomen Lean-yhdistyksen vanhempi neuvonantaja ja matkanjohtaja Kyösti Heikkinen: ”Toyota Material Handling on toteuttanut jo 15 vuotta TPS-filosofiaa Mjölbyn tehtaallaan. Vierailun parhaita oppeja meille oli systemaattinen ja visuaalinen palaverikäytäntö, jossa he seurasi laatua vuorovaihtopalaverissa. Lisäksi he toteuttivat prosessien onnistumisen seuranta kolme kertaa päivässä. Näin heillä oli mahdollisuus heti reagoida prosessissa esiintyviin ongelmiin. He osoittivat positiivista suhtautumista prosesseissa ilmeneviin ongelmiin. Johdon sitoutuminen oli esimerkillistä. He viettivät puolet ajastaan tuotannossa tukemassa ja auttamassa työntekijöitä ongelmien ratkaisussa työpisteillä.

Heidän jatkuva parantamisensa oli esimerkillistä ja tulokset sen mukaisia.” Toyotan tehtaan lisäksi matkan aikana käytiin Scanian kuorma-autotehtaassa Södertäljessä ja HP Tronicin elektroniikkatehtaassa tehtaassa Ljungbyssä. Jokainen yritys oli kehittänyt omiin tarpeisiinsa soveltuvan tavan soveltaa Lean-filosofiaa käytännössä.

Toyota Material Handling Finland Oy (TMHFi) on Suomen johtava materi-

aalinkäsittely- ja sisälogistiikkaratkaisujen toimittaja. Toyotan tehtävänä on tuottaa, palveluja, ratkaisuja ja tuotteita, joiden avulla voidaan kehittää sisälogistiikan tuottavuutta, sisälogistiikan prosesseja sekä varasto- ja logistiikkatiloja. Laajaa Toyota- ja BT-trukkien tuotevalikoimaa täydentävät Kalmar Light-sarjan trukit, monipuoliset jälkimarkkinointipalvelut, koulutuspalvelut, Toyota Racking Solutions -varastokalusteet, automaattioratkaisut ja Toyota I_Site - kalus-

tonhallintajärjestelmä, jonka avulla voidaan johtaa sisälogistiikan tuottavuutta ja kustannuksia. Yhtiön palveluksessa on 140 henkilöä ja liikevaihto on 41,4 miljoonaa euroa. TMHFi on ISO14001-sertifioitu Toyotan kestäväkehityksen strategian mukaisesti. Yritys kuuluu maailman suurimman trukki valmistajan Toyota Industries Corporationin materiaalinkäsittelyliiketoiminnasta vastaavaan Toyota Material Handling Groupiin. 15-4-29-1-2

Lisätietoja:
Puh. 09-8622 0100
www.guehring.fi

MarSurf M 400
Pinnan- ja muodonmittauslaite

GRÖNBLOM
Oy Grönbloom Ab • Tarkkuustuonti-osasto
Puh. 010 286 8900 • www.tarkkuustuonti.fi

**TYÖKALUT
LASTUAVAAN
TYÖSTÖÖN**

PUH. 09-2511 7200
WWW.SECOTOOLS.COM

SECO



Nauretaan Näyttävästi



Olipa kerran kaveri joka oli menossa firman juhliin. Hänellä oli vain hiukan huonoja kokemuksia niistä juhlista. Yleensä tuli juotua hiukan liikaa, haukuttua enemmän tai vähemmän pomoa ja muita esimiehiä ja sitten vielä pikaromasseja ja muita sekoiluja niin että jälkeensä oli aina enemmän tai vähemmän morkkis.

Tällä kertaa kaveri ajatteli että menee autolla ja ottaa vain pari kaljaa ja sitten tulee hyvässä kunnossa kotiin. No juhlat alkoivat ja kaveri seurusteli tuoppi kourassa sujuvasti kollegojen kanssa.

Kello tuli yhdeksän ja kaveri ajatteli.. 'jos mä nyt yhden vielä...' kello kymmenen ...'no kyllä mä vielä yhden voin ottaa..' näin jatkui kello yhteen saakka kunnes kaveri melkoisessa hiprakassa totesi että nyt on parempi mennä kotiin ennen kuin menee räihinän puolelle.

Siitä sitten parkkipaikalle ja kun asui kilometrin päässä niin ajatteli että...'kyllähän mä voin näin lyhyen matkan ajaa...' Rattiin päästyään matkaan ja eiku seuraavan mutkan takana poliisi puhalluttamassa. Poliisi pysäytti, puhallutti ja ajokortti, rekisteriote jne. Kaveri kiros mielessään huonoa tuuriaan kun yhtäkkiä poliisiradio särähti...pankkiryöstö keskustassa, kaikki yksiköt paikalle...!!!

Kauhea avohässäkkä ja kaveri siinä hyppäs rattiin ja äkkiä kotiin, auto talliin ja nukkumaan. Heräsi siihen kun ovelle koputetaan. "herätys Virtanen!!, täällä poliisi, olette ajelleet humalapäissänne!"

Siihen kaveri "En ole, olen ollut nukkumassa koko yön, vai mitä vaimo?" samalla tökäten vaimon kylkeen. "On se, on se!" virkoi vaimo. Toinen poliiseista aukaisee autotallin oven ja huutaa..."On se sama mies! Täällä on meidän auto!!"

VVO:n talossa soi rouva Järvelän ovikello. Rouva ihmetteli, kun ovella oli huoltomies ruuvimeisseli kädessään.

- Anteeksi, mutta kuka te olette? kysyi rouva.
- Minä olen huoltomies ja tulin korjaamaan teidän keittiönne sähköt.
- En minä ole mitään huoltomiestä tilannut. Mieheni korjasi keittiön sähköt, kun muutimme tänne.
- No ettekö te ole rouva Järvinen?
- Ei, minä olen rouva Järvelä. Järviset muuttivat tästä pois vuosi sitten.
- Kylläpä täällä asuu kummallista väkeä! Ensin tilataan kiireellä, ja sitten kun tulee, aletaan moittia.

Metsuri lähti metsäkämpältä kaupunkiin viinakauppaan, mutta tuli matkalla katumapäälle ja alkoi empiä. Hän päätti ratkaista asian heittämällä lakkinsa ilmaan. Mikäli lakin pudottua maahan sen lippa osoittaa kämpälle, hän palaa takaisin, jos se osoittaa kaupunkiin, hän jatkaa matkaansa. Mies heitti lakin, ja lippa osoitti kämpälle, heitti toisen, kolmannen ja neljännenkin kerran samoin tuloksin. Kun lippa viidennellä kerralla osoitti kaupunkiin, mies tuumi: "Ei tässä mikään auta, viinakauppaan sitä on mentävä."

-Kertokaa omin sanoin, mikä ahdistaa, sanoi psykiatri asiakkaalleen.

-Kaikki alkoi, kun menin naimisiin. Vaimolla oli aikuinen tytär, josta siten tuli minun tytärpuoleni. Isäni tuli vierailulle, rakastui tytärpuoleeni ja meni tämän kanssa naimisiin. Niinpä tytärpuolestani tuli myös äitipuoleni. Vaimoni sai pojan. Siitä tuli siis automaattisesti isäni lanko, koska se on isäni kanssa naimisissa olevan tytärpuoleni velipuoli. Koska poika on äitipuoleni veli, se on siten myös minun setäni. Isäni vaimo sai myös pojan. Se on minun velipuoleni, vaikka samalla olen myöskin sen ukki. Onhan se tytärpuoleni poika. Vaimoni on minulle mummo, äitipuoleni äiti. Siitä seuraa, että olen oman vaimoni lapsenlapsi. Ottaen huomioon, että olen naimisissa isoäitini kanssa, en ole ainoastaan vaimoni puoliso ja lapsenlapsi, vaan myös itseni isoisä. Siksi ahdistaa...

Mies oli kovin ylipainoinen ja hän päätti mennä laihdutuskurssille. Kassaneiti sanoi, että heillä oli sekä satasten että viidensadan laihdutuskurssit.

- Taidan aloittaa satasella, tuumi mies.
- Olkaa hyvä. Riisuutukaa ja menkää tuohon isoon saliin. Salin toisessa päässä oli nuori nainen iloksen alasti.
- Jos saat minut kiinni, olen sinun, sanoi nainen ja takaa-ajo alkoi. Lihava mies ei ollut koskaan ennen juossut näin paljon ja hän poistui salilta vähän myöhemmin onnellisena ja kaksi kiloa laihempana. Muutaman päivän kuluttua mies päätti kokeilla kalliimpaa kurssia. Hänet johdatettiin alastomana toiseen saliin. Sisään tuli iso karvainen gorilla joka huusi:
- Jos saan sinut kiinni, olet minun!

*Laihian golfkerhon seinässä lukee seuraava ohje:
Liikkuvaa löytöpalloa ei saa poimia.*

15-4-30-1-2

TEOLLISUUDEN NÄYTELEHTI PALVELUSIVU

Yhteystiedot: Turuntie 3, 24100 Salo Puh 02-7318373

ILMOITUSHINNASTO 2015

Ilmoitushintoihin lisätään arvonlisävero (24%).

Koot	1-4 väriä (hinnat)
1. 1/1-sivu	2400 eur
2. 3/4-sivu	1800 eur
3. 1/2-sivu	1200 eur
4. 1/4-sivu	600 eur

Pienemmät ilmoitukset 2,20 eur + alv./pmm.

1-lisäväri 446 eur (viides väri) / ilmoitus.
Perforointilisä 165 eur. Muut koot ja monisivuilmoitukset sekä stifti- ja liimatippaliitteet sopimuksen mukaan. Auktorisoiduille mainostoimistoille myönnettävä alennus -15% lasketaan arvonlisäverottomasta hinnasta.

ILMOITUSMYyntI

Ilmoitusmyyntikonttorin osoite:

Teollisuuden Näytelehti
Turuntie 3, 24100 SALO
Puhelin: 02-731 8373
Sähköposti: toimitus@tn-lehti.fi

Seuraava numero 5/2015 ilmestyy 20.04.2015
aineistopäivä on **13.4.2015**

Nro	Aineistopäivä	Ilmestymispäivä	Teemat
1-2	13.01.2015	20.01.2015	Sopimusvalmistus
3	13.02.2015	20.02.2015	Kunnossapito
4	13.03.2015	20.03.2015	
5	13.04.2015	20.04.2015	Kaivosteollisuus
6-7	13.05.2015	20.05.2015	Logistiikka & materiaalin käsittely
8	12.06.2015	19.06.2015	
9-10	13.08.2015	20.08.2015	Alihankinta
11	14.09.2015	21.09.2015	Konepajateknologia / Automaatio
12-13	13.10.2015	20.10.2015	Pintakäsittely
14	13.11.2015	20.11.2015	Muovi & Kumi
15	11.12.2015	18.12.2015	Työstökoneet & työkalut

Lisäksi ohjelmassa myös erillisliitteitä sekä tuotetekstejä ja kuvakoosteita ulkomaisilta teollisuusmessuilta.

Teollisuuden Näytelehteä voit lukea
NÄKÖISLEHTEÄ myös Internetissä
www.tn-lehti.fi

Voit lähettää meille
sähköpostia osoitteella
toimitus@tn-lehti.fi

Lehden koko: A4 (210 x 295 mm)
Painopinta-ala: 185 x 275 mm
Palstojen lukumäärä: 4 kpl
Palstan leveys: 42 mm / 1 palsta
90 mm / 2 palstaa
135 mm / 3 palstaa
185 mm / 4 palstaa
Painomenetelmä: Offset rotatio
Rasteritiheys: 60 linjaa / cm
Aineistovaatimus: Sähköinen muoto (PDF)

Huom!

Myöhästyneestä aineistosta veloitamme painon laskuttamat lisäkustannukset. Kyseisistä ilmoituksista emme voi ottaa laatuvaruutta.
Kun lähetät tekstiä, kuvia, tai ilmoituksia, jotka vaativat runsaasti muistitilaa, lähetä se meille aina ZIP-pakattuna s-postilla ja muistitikulla.
Noudatamme kaikessa julkaisuutoiminnassa TN-lehti Oy:n toimitusehtoja.

TILAUSHINNAT 2015

Tilauksjakso Kotimaa Ulkomaille
Hintoihin lisätään ALV (10%).

1 kk 9 euroa 12 euroa

3kk 28 euroa 38 euroa

6kk 55 euroa 76 euroa

12kk 95 euroa 134 euroa

12kk Näköislehti-tilaus 50 eur +
alv. (24%)



Teollisuuden Näytelehteä voit lukea tietokoneella, tabletilla tai vaikka puhelimella osoitteessa

www.tn-lehti.fi

Haluatko oman näköislehden?
Voit tilata sen sähköpostilla
toimitus@tn-lehti.fi
(12kk 50 euroa+ alv)



Oletko valmis kun kasvu alkaa?

KÄÄNNÄ TOIMINNANOHJAUS TUSKAILUSTA
AIDOKSI KILPAILUKYKYVALTIKSI

ERP:LLÄ KASVUUN -seminaari

22.4.2015,
Helsingin Messukeskus

Miten nykyaikaisella toiminnanohjauksella voidaan vastata yritysten kilpailukyyn kehittämiseen? Tervetuloa Oscar Softwaren 10-vuotisjuhlaseminaariin **ERP:llä kasvuun** kuulemaan vastauksia!

Seminaarissa esiintyvät muun muassa:

- >> Toimitusjohtaja **Juha Kujala**, Kontram Oy / Indutrade
- >> Tietohallintojohtaja **Turkka Keskinen**, UPM-Kymmene Oyj
- >> Professori **Matti Rossi**, Aalto-yliopisto
- >> Toimitusjohtaja **Jyri Häkämies**, Elinkeinoelämän Keskusliitto
- >> Toimitusjohtaja **Simo Salminen**, Oscar Software Oy
- >> Service Account Manager **Mika Lehtonen**, Samsung Electronics Nordic AB

Seminaarissa puhutaan suoraan mm. kehittyvistä yrityksistä, suomalaisesta osaamisesta sekä ERP:n ja tietojärjestelmien rooleista tämän kaiken keskellä. Paikalla ihmisiä, jotka tietävät mistä puhuvat.



Seminaari alkaa kello 11 lounaalla ja päättyy kello 16 alkavaan cocktail-tilaisuuteen.

Tilaisuus on maksuton.
Ilmoittaudu www.oscar.fi tai sähköpostitse myynti@oscar.fi



Oscar Software Oy on vastuunkantajan asialla. Tarjoamme sinulle ja yrityksellesi parhaat ERP-ratkaisut rautaisella ammattitaidollamme. Oscar Software on toteuttanut monipuolisia ratkaisuja teollisuuden, tukkukaupan, huollon ja palveluiden toimialoille. Tietojärjestelmien lisäksi tarjoamme asiakkaillemme kattavaa taloudenhallintapalvelua ja konsultointia. Luotettavana kumppaninasi tuemme liiketoimintasi kehitystä. Tavoittemme on sinun yrityksesi menestys.